НКМП УССР

Каталог

металлоизделий широкого потребления

хозяйственный инвентарь и домашнее оборудование

Укргипроместпром



НАРОДНЫЙ КОМИССАРИАТ МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ УССР

КАТАЛОГ

металлоизделий широкого потребления

ВЫПУСК III

ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ИНВЕНТАРЬ
И ДОМАШНЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



КИЕВ
1940
ЛЬВОВ

УКРАИНСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ





Ответственные за издание *Матушенко М. В. Максимова М. В.*
Редактор *Порубиновский Ю. А.* Художник *Зинченко Г. Д.*
Технический редактор *Мостовский С Н.*

ОТ РЕДАКЦИИ

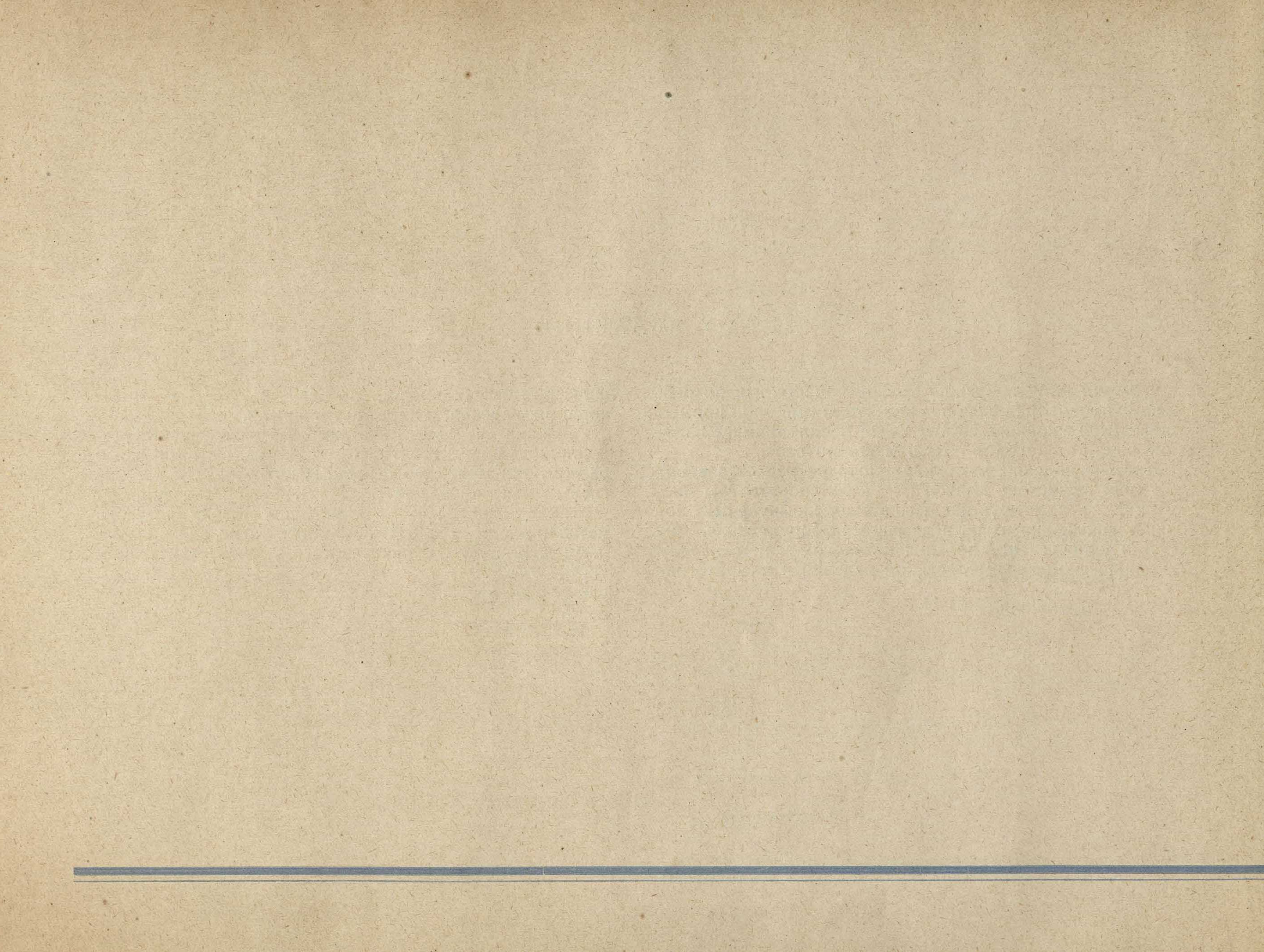
В целях популяризации товаров широкого потребления, производящихся предприятиями местной промышленности Украины, НКМП УССР предпринимает издание ряда каталогов по товарам ширпотреба.

Каталог изделий металлоширпотреба издается в виде трех выпусков: выпуск I — культспорттовары, выпуск II — предметы домашнего обихода, выпуск III — хозяйственный инвентарь и домашнее оборудование.

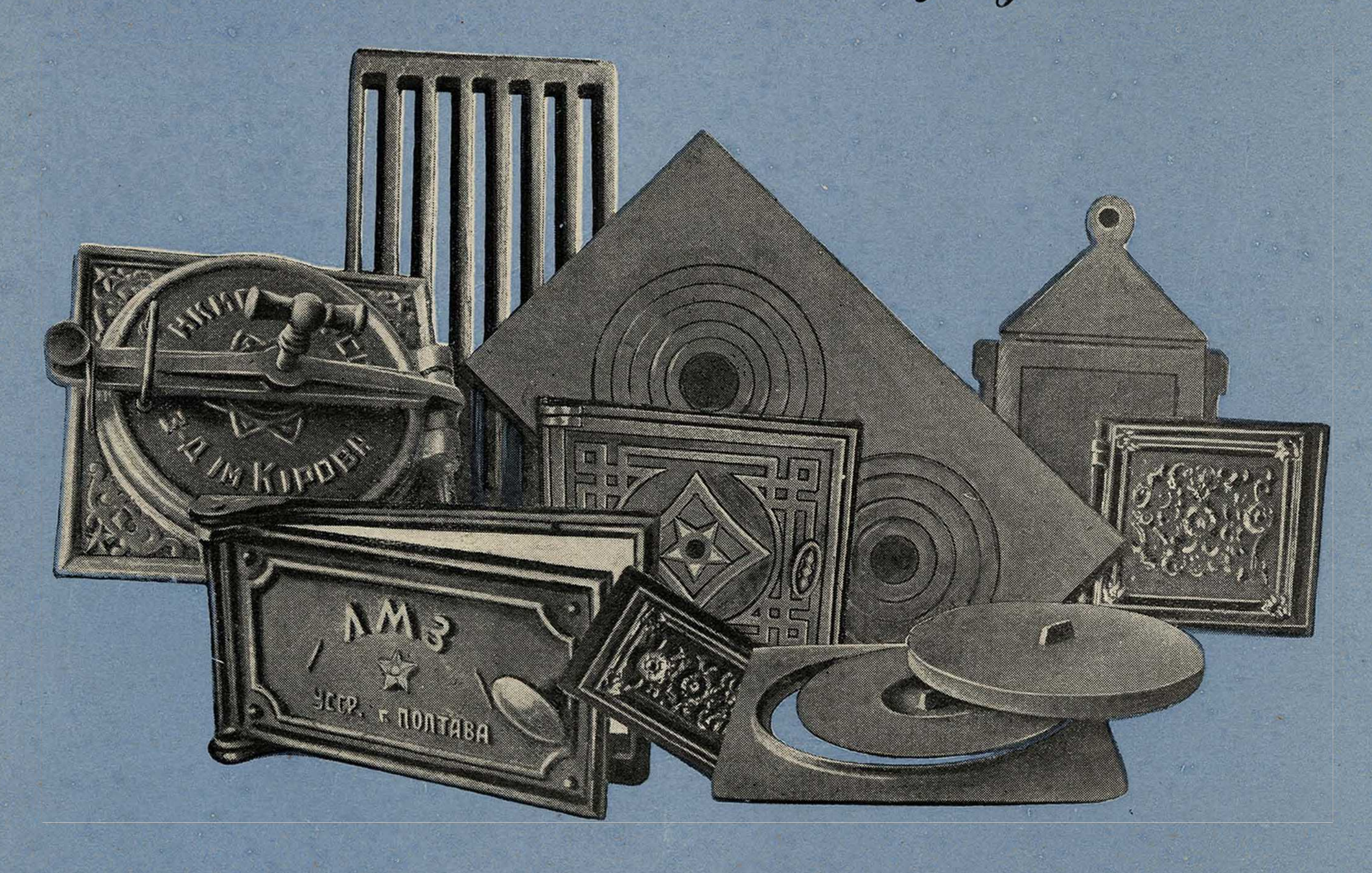
Для удобства пользования каталогом в нем, наряду с технической характеристикой изделий и их фотографическим изображением, дан перечень заводов, производящих изделия, и адрес предприятий.

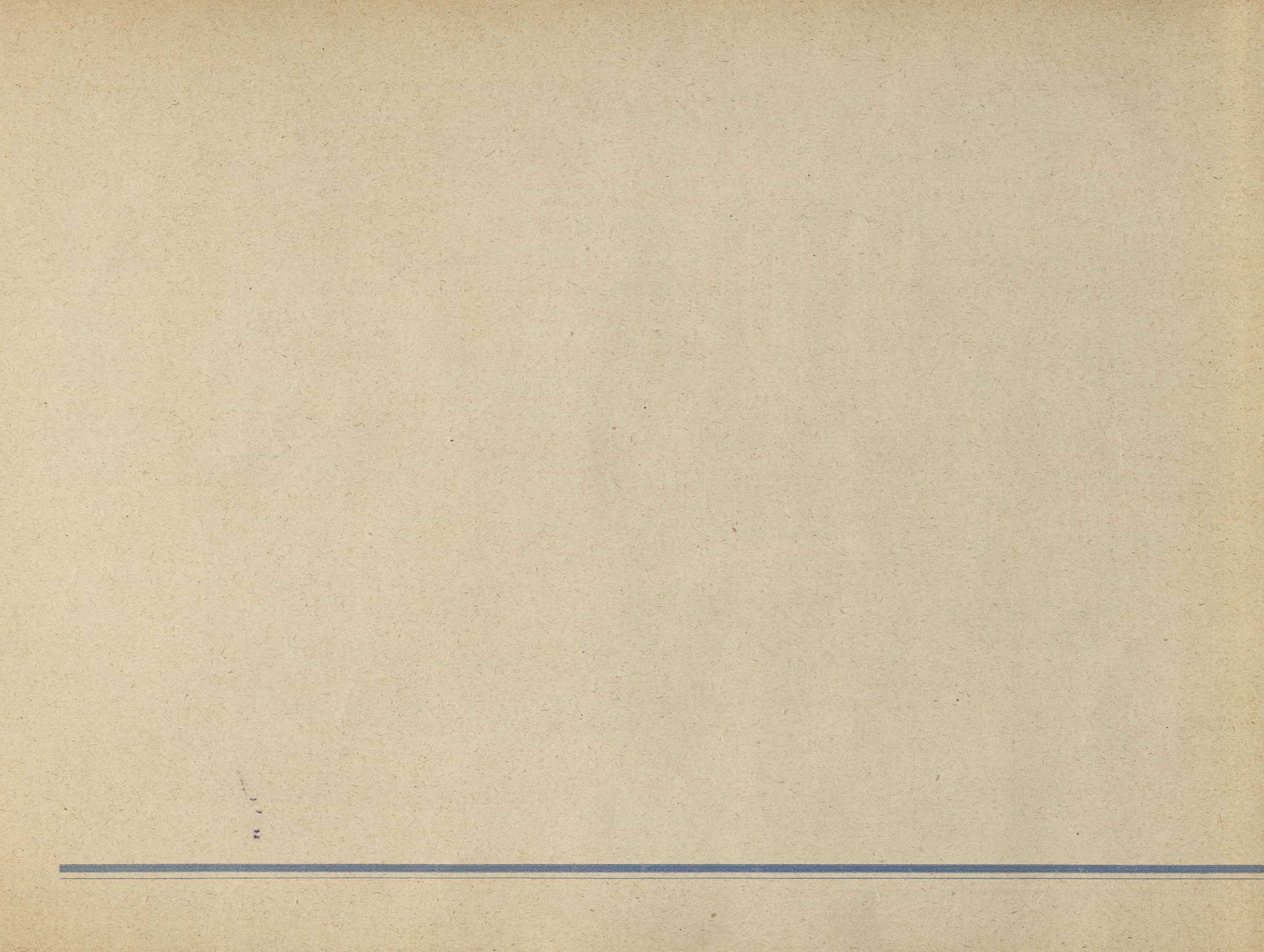
Редакция считала необходимым к каждому выпуску приложить прейскурант цен (отпускные цены широкого рынка), учитывая, что основным потребителем предлагаемых изделий являются торгующие организации.

Всякие запросы и замечания по поводу каталога металлоширпотреба редакция просит направлять по адресу: г. Киев, ул. Станиславского 2, Укрсбытместпром НКМП УССР.



Печное чугунное литье





ДВЕРКИ ПЕЧНЫЕ

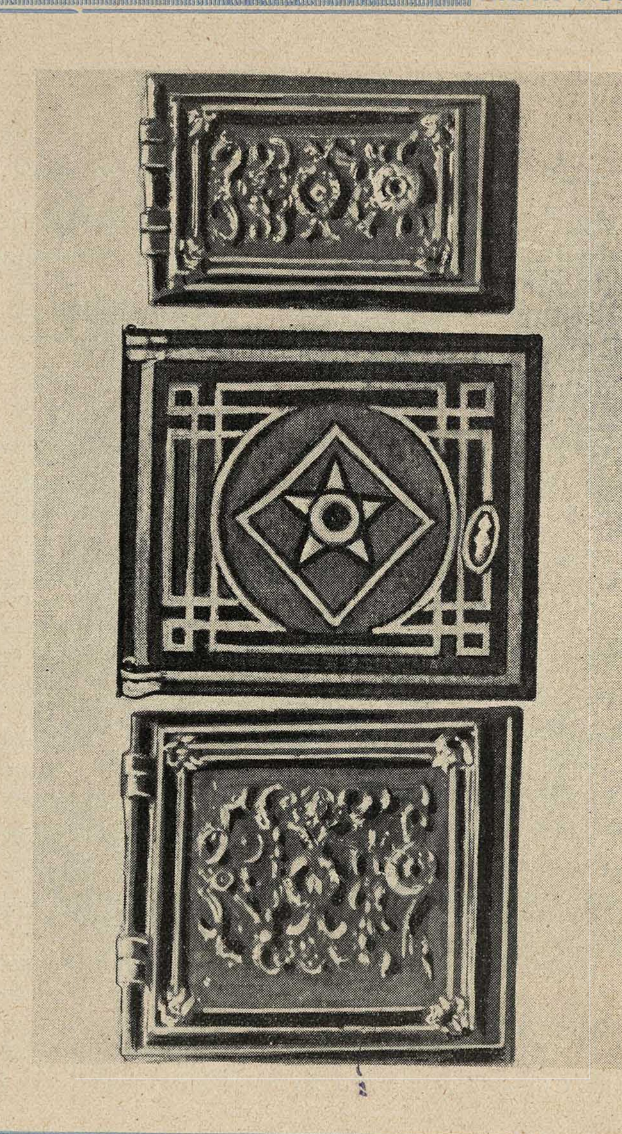
Дверки печные отливаются из серого чугуна. Заклепки и стержни изготовляются из стали по ОСТ'у 4125. Дверки выпускаются в соответствии с $\frac{\text{СТ} \quad 23-0}{\text{Главметиз } 1163}$ и имеют отклонения по весу от $+8\%$ до -5%.

Допуски по размерам соответствуют ОСТ'у ВКС 1010 по восьмому классу точности.

Каталожный индекс	№ по СТ 23-0	Дверки			Глубина рамки в мм	Вес в кг
		Длина в мм	Ширина в мм	Толщина в мм		
31-01	1	305	270	4,5	25	4,2
31-02	2	245	200	4,5	25	2,8

Литой орнамент дверки имеет разный рисунок на изделиях разных заводов. Единые розничные цены на простые дверки для I пояса 93 коп. за 1 кг, для II—1 руб. 05 коп. за 1 кг.

Дверки печные выпускают следующие заводы:
1) завод „Днепромет" в г. Днепропетровске; 2) завод сельхозмашин им. Шевченко на ст. Софиевке; 3) завод им. Куйбышева в г. Проскурове; 4) завод „Транспортер" в г. Василькове; 5) механический завод им. Кирова в г. Тирасполе; 6) кроватная фабрика в г. Прилуках; 7) механический завод в г. Шепетовке; 8) завод „Ширпотреб" № 1 в г. Ворошиловграде.



ПОЛУДВЕРКИ ПЕЧНЫЕ

Полудверки печные отливаются из серого чугуна. Заклепки и стержни изготовляются из стали ОСТ 4125. Полудверки выпускаются в соответствии с $\frac{\text{СТ} \quad 23-0}{\text{Главметиз} \quad 1163}$ и имеют отклонения по весу от $+8\%$ до -5%. Допуски по размерам приняты по ОСТ'у ВКС 1010 и восьмому классу точности.

Каталожный индекс	№ по СТ 23-0	Дверки			Глубина рамки в мм	Вес в кг
		Длина в мм	Ширина в мм	Толщина в мм		
31-03	3	247	137	4,0	19	1,9
31-04	4	227	137	4,0	19	1,7
31-05	5	187	137	4,0	19	1,5

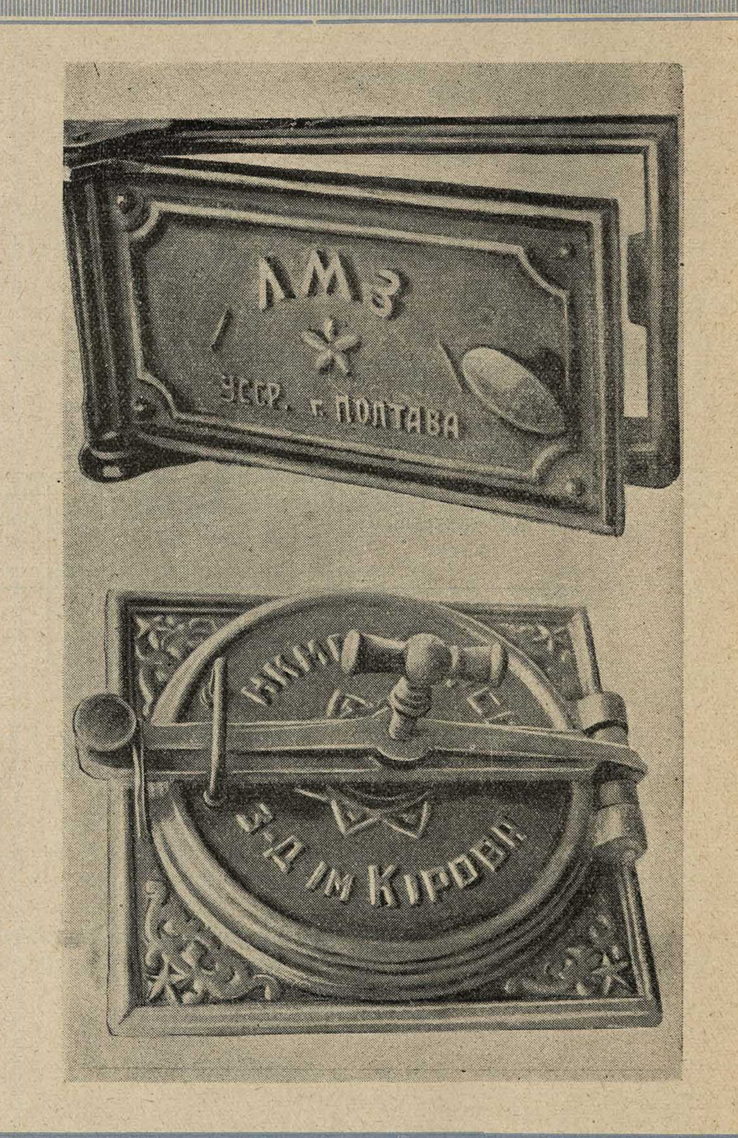
Узор литого орнамента дверки различен на изделиях разных заводов. Единые розничные цены на простые полудверки для I пояса 93 коп. за 1 кг, для II—1 руб. 05 коп. за 1 кг.

Полудверки изготовляют следующие заводы: 1) завод „Днепромет" в г. Днепропетровске; 2) завод сельхозмашин им. Шевченко на ст. Софиевке; 3) завод „Транспортер" в г. Василькове; 4) механический завод им. Кирова в г. Тирасполе; 5) кроватная фабрика в г. Прилуках; 6) механический завод в г. Шепетовке; 7) литейно-механический завод в г. Полтаве.

ДВЕРКИ ПЕЧНЫЕ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
31—40

Завод им Кирова в г. Тирасполе выпускает герметические печные дверки и полудверки. Дверки снабжены винтовым зажимом.

Единые розничные цены на герметические дверки и полудверки за 1 кг для I пояса 1 руб. 30 коп., для II—1 руб. 45 коп.



ВЬЮШКИ ПЕЧНЫЕ

Вьюшки печные отливаются из серого чугуна и выпускаются в соответствии с $\frac{\text{СТ} \quad 23-0}{\text{Главметиз} \quad 1163}$.

Отклонения по весу допускаются в пределах от + 8% до — 5%. Допуски по размерам соответствуют ОСТ'у ВКС 1010 по восьмому классу точности.

Каталожный индекс	№ по СТ 23-0	Рамка			Диаметр крышки в мм	Диаметр блинка в мм	Вес в кг
		Размер в мм	Диаметр отверстия в мм	Глубина в мм			
31-06	1	290×290	200	11	235	216	3,2
31-07	2	225×225	145	11	175	156	1,9
31-08	3	170×170	90	11	120	101	1,1

Единые розничные цены для I пояса 90 коп. за 1 кг, для II—1 руб. 50 коп.

Вьюшки выпускают следующие заводы:
1) машиностроительный завод в г. Одессе; 2) завод им. Сталина в г. Новоград-Волынске; 3) чугунолитейный завод в г. Хмельнике; 4) механический завод в г. Славуте; 5) механический завод в г. Дунаевцах; 6) механический завод им. Кирова в г. Тирасполе; 7) литейно-механический завод в г. Полтаве; 8) завод „Ширпотреб“ № 1 в г. Ворошиловграде.

ТОПОЧНЫЙ ГОРШОК
31—41

Топочные горшки выпускаются чугунолитейным заводом им. XX-летия Октября в г. Ворошиловграде.

Нижняя плита, на которой устанавливается горшок, имеет квадратную форму 30×30 см и снабжена колосниковой решеткой диаметром 24 см.

К топочному горшку прилагаются конфорки.

Горшок имеет боковое отверстие для отвода дыма.

Единые розничные цены за 1 кг для I пояса 90 коп., для II—1 руб. 00 коп.

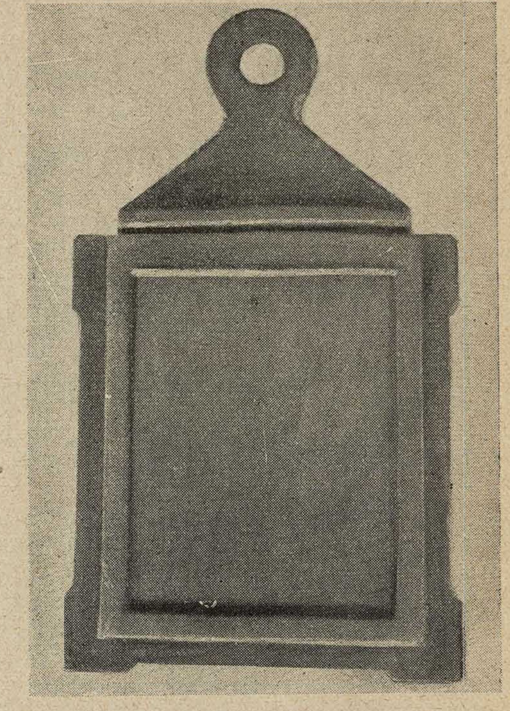


ЗАДВИЖКА ПЕЧНАЯ

Задвижки печные отливаются из серого чугуна и выпускаются в соответствии с $\frac{\text{СТ}}{\text{Главметиз}}\ \frac{23-0}{1163}$. Отклонения по весу допускаются в пределах от + 8% до — 5%. Допуски по размерам соответствуют ОСТ'у ВКС 1010 по восьмому классу точности.

Каталожный индекс	№ по СТ 23-0	Габариты рамки			Движок		Вес в кг
		Длина в мм	Ширина в мм	Толщина в мм	Высота ручки в мм	Толщина в мм	
31-09	1	300	300	18	105	4	3,9
31-10	2	300	250	18	85	4	3,2
31-11	3	300	170	18	85	4	2,3
31-12	4	228	230	15	65	3	1,8
31-13	5	166	167	15	65	3	1,1

Единые розничные цены для I пояса 1 руб. за 1 кг, для II—1 руб. 10 коп. за 1 кг.



Задвижки выпускают следующие заводы:
1) машиностроительный завод в г. Одессе; 2) завод им. Сталина в г. Новоград Волынске; 3) чугунолитейный завод в г. Хмельнике; 4) механический завод „Мотор" в г. Каменец-Подольске; 5) механический завод в г. Дунаевцах; 6) механический завод им. Кирова в г. Тирасполе; 7) литейно-механический завод в г. Полтаве; 8) завод „Ширпотреб" № 1 в г. Ворошиловграде; 9) мастерские „Ширпотреб" в г. Днепропетровске.



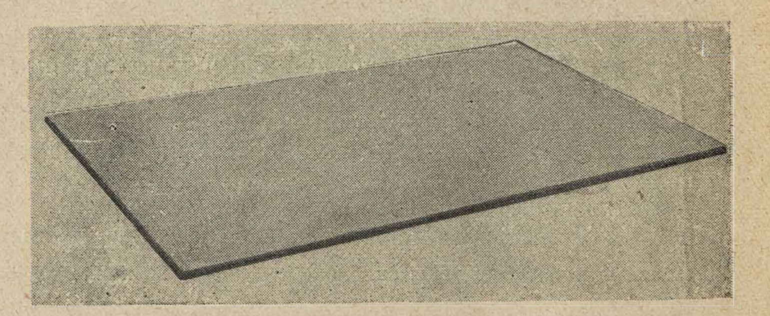
ПЛИТА ПЕЧНАЯ ГЛУХАЯ

Глухие плиты отливаются из серого чугуна в соответствии с $\frac{\text{СТ}}{\text{Главметиз}}\ \frac{23-0}{1163}$.

Допуски по размерам соответствуют ОСТ'у ВКС 1010 по восьмому классу точности.

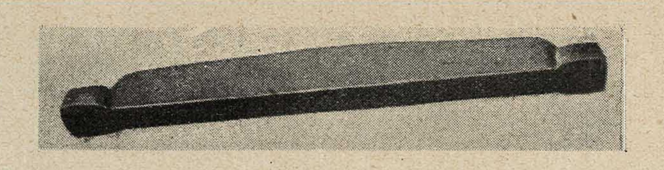
Отклонения по весу допускаются в пределах от + 8% до — 5%.

Каталожный индекс	Тип	№ по СТ 23-0	Длина в мм	Ширина в мм	Толщина в мм	Вес в кг
31-23	Гладкая цельная	1	710	345	10	17,8
31-24	„	2	535	345	10	13,4
31-25	Гладкая складная	1	710	180	10	9,3
31-26	„	2	620	180	10	8,0
31-27	„	3	535	180	10	7,0
31-28	„	4	445	180	10	5,8
31-29	Складная с ребрами	1	710	180	10	10,3
31-30	„	2	535	180	10	7,8



Единые розничные цены для I пояса 63 коп. за 1 кг, для II—70 коп.

КОЛОСНИКИ



Колосники отливаются из серого чугуна в соответствии с $\frac{\text{СТ}}{\text{Главметиз}}$ $\frac{23-0}{1163}$. Отклонения по весу допускаются в пределах от +8% до —5%.

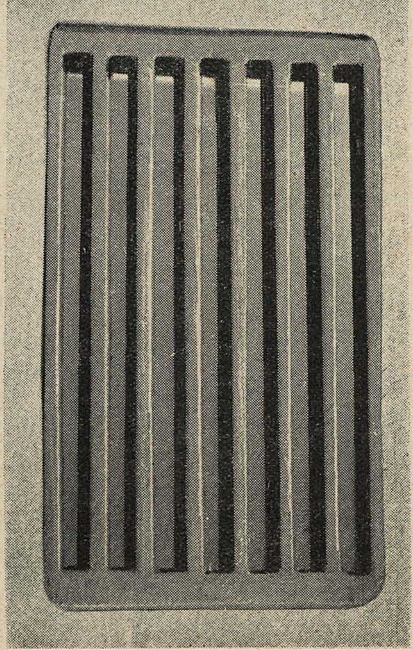
Допуски по размерам соответствуют ОСТ'у ВКС 1010 по восьмому классу точности.

Колосники выпускают следующие заводы:
1) завод „Днепромет" в г. Днепропетровске; 2) чугунолитейный завод им. XX годовщины Октября в г. Ворошиловграде; 3) завод им. Куйбышева в г. Проскурове; 4) завод „Октябрьская кузница" в г. Коростене; 5) чугунолитейный завод в г. Могилеве Подольском; 6) чугунолитейный завод в г. Хмельнике; 7) завод им. XXI годовщины Октября в г. Николаеве; 8) механический завод им. Кирова в г. Тирасполе; 9) кроватная фабрика в г. Прилуках; 10) литейно-механический завод в г. Полтаве; 11) чугунолитейный завод в г. Макеевке; 12) механический комбинат в г. Константиновке; 13) чугунолитейный завод в г. Горловке; 14) завод „Ширпотреб" № 1 в г. Ворошиловграде; 15) завод „Ковкий чугун" в г. Мелитополе; 16) завод „Прогресс" в г. Славгороде; 17) чугунолитейный завод в г. Кривом Роге; 18) мастерская „Ширпотреб" в г. Днепропетровске.

Каталожный индекс	№ по СТ 23-0	Длина в мм	Просвет между двумя колосниками в мм	Толщина в мм	Вес в кг
31-18	1	450	12	16	0,8
31-19	2	400	10	14	0,6
31-20	3	350	8	12	0,4
31-21	4	300	8	12	0,3
31-22	5	260	8	10	0,2

Единые розничные цены для I пояса 60 коп. за 1 кг, для II – 65 коп. за 1 кг.

РЕШЕТКА ПОДДУВАЛЬНАЯ (КОЛОСНИКОВАЯ)



Решетки отливаются из серого чугуна и выпускаются в соответствии с $\frac{\text{СТ}}{\text{Главметиз}}$ $\frac{23-0}{1163}$. Отклонения по весу допускаются в пределах от +8% до —5%.

Допуски по размерам соответствуют ОСТ'у ВКС 1010 по восьмому классу точности.

Каталожный индекс	№ по СТ 23-0	Решетка		Ширина щели в мм	Толщ. колосника решетки в мм	Вес в кг
		Длина в мм	Ширина в мм			
31-14	1	350	260	8	12	4,7
31-15	2	300	220	8	12	3,2
31-16	3	260	180	8	12	2,2
31-17	4	220	180	8	12	1,8

Единые розничные цены для I пояса 63 коп. за 1 кг, для II—70 коп. за 1 кг.

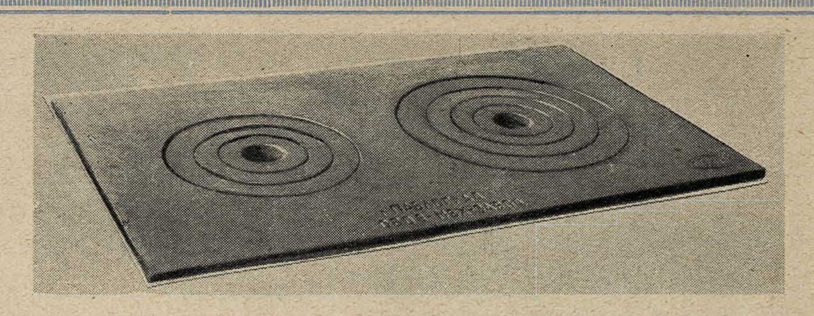
Поддувальные решетки выпускают следующие заводы:
1) завод „Днепромет" в г. Днепропетровске; 2) чугунолитейный завод в г. Могилеве Подольском; 3) механический завод им. Кирова в г. Тирасполе; 4) литейно-механический завод в г. Полтаве; 5) завод „Прогресс" в г. Славгороде.

ПЛИТА ЦЕЛЬНАЯ (с двумя конфорками)

Плиты с двумя конфорками отливаются из серого чугуна в соответствии с измененным $\frac{\text{СТ}}{\text{Главметиз}}\ \frac{23-0}{1163}$

Допуски по размерам соответствуют ОСТ'у ВКС 1010. Отклонения по весу допускаются в пределах от + 8% до — 5%.

Кухонные плиты изготовляют следующие заводы:



Каталожный индекс	№ по СТ 23-0	Длина в мм	Ширина в мм	Толщина в мм	Лпаметр 1-й конфорки в мм	Диаметр 2-й конфорки в мм	Вес с конфоркой в кг
31-32	1	710	535	8	260	220	24,2
31-33	2	710	445	8	220	179	20,2
31-34	3	710	345	8	179	132	15,6
31-35	4	665	410	8	220	179	17,4
31-36	5	620	445	8	220	132	17,6
31-37	6	620	345	8	179	132	13,7
31-38	7	535	445	8	179	132	15,2
31-39	8	535	345	8	179	132	11,8

Допуск на толщину 2 мм. Единые розничные цены для I пояса 63 коп. за 1 кг. для II—70 коп. за 1 кг.

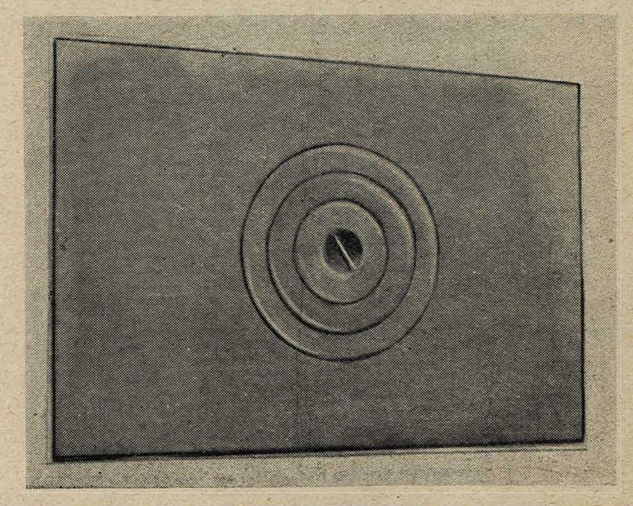
1) завод „Днепромет" в г. Днепропетровске; 2) чугунолитейный завод им. XX годовщины Октября в г. Ворошиловграде; 3) обозный завод в г. Павлограде; 4) труболитейный завод в г. Ахтырке; 5) завод „Октябрьская кузница" в г. Коростене; 6) завод им. Сталина в г. Новоград-Волынске; 7) завод им. Сталина в г. Радомысле; 8) чугунолитейный завод в г. Могилеве Подольском; 9) чугунолитейный завод в г. Хмельнике; 10) механический завод в г. Городке; 11) механический завод в г. Славуте; 12) завод им. Фрунзе в г. Кабанье; 13) механический завод им. Кирова в г. Тирасполе; 14) литейно-механический завод в г. Полтаве; 15) чугунолитейный завод в г. Макеевке; 16) механический комбинат в г. Константиновке; 17) чугунолитейный завод в г. Горловке; 18) завод „Ширпотреб" № 1 в г Ворошиловграде; 19) завод „Ковкий чугун" в г. Мелитополе; 20) завод „Прогресс" в г. Славгороде; 21) чугунолитейный завод в г. Кривом Роге; 22) мастерская „Ширпотреб" в г. Днепропетровске.

ПЛИТЫ С ОДНОЙ КОНФОРКОЙ

Плиты с одной конфоркой отливаются из серого чугуна в соответствии с $\frac{\text{СТ}}{\text{Главметиз}}\ \frac{23-0}{1163}$. Допуски по размерам приняты по ОСТ'у ВКС 1010 по восьмому классу точности. Отклонения по весу допускаются в пределах от + 8% до — 5%.

Каталожный индекс	Длина в мм	Ширина в мм	Толщина в мм	Диаметр отверстия в мм	Вес с конфоркой в кг
31-31	535	345	10	132	14,0

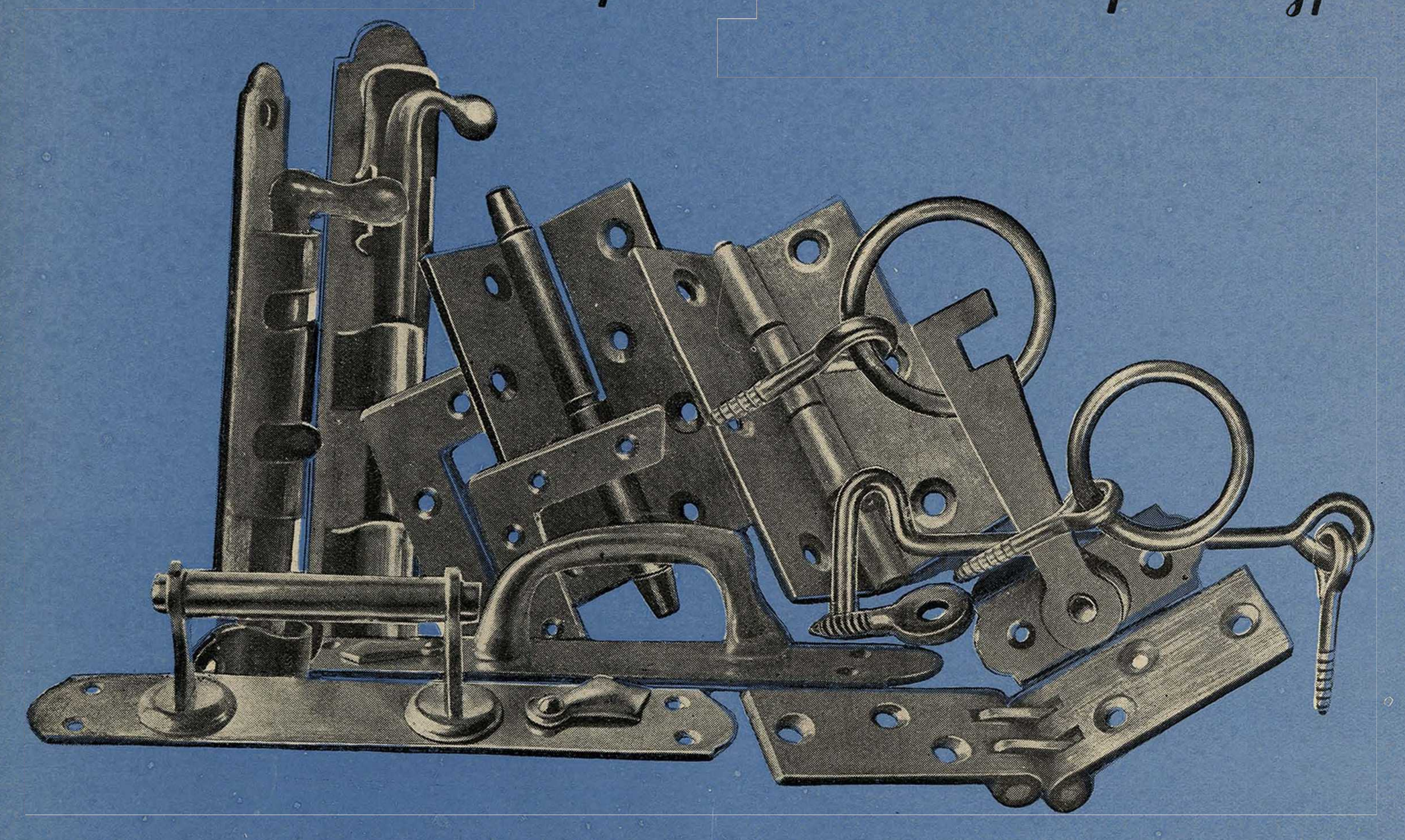
Единые розничные цены для I пояса 63 коп. за 1 кг, для II—70 коп.

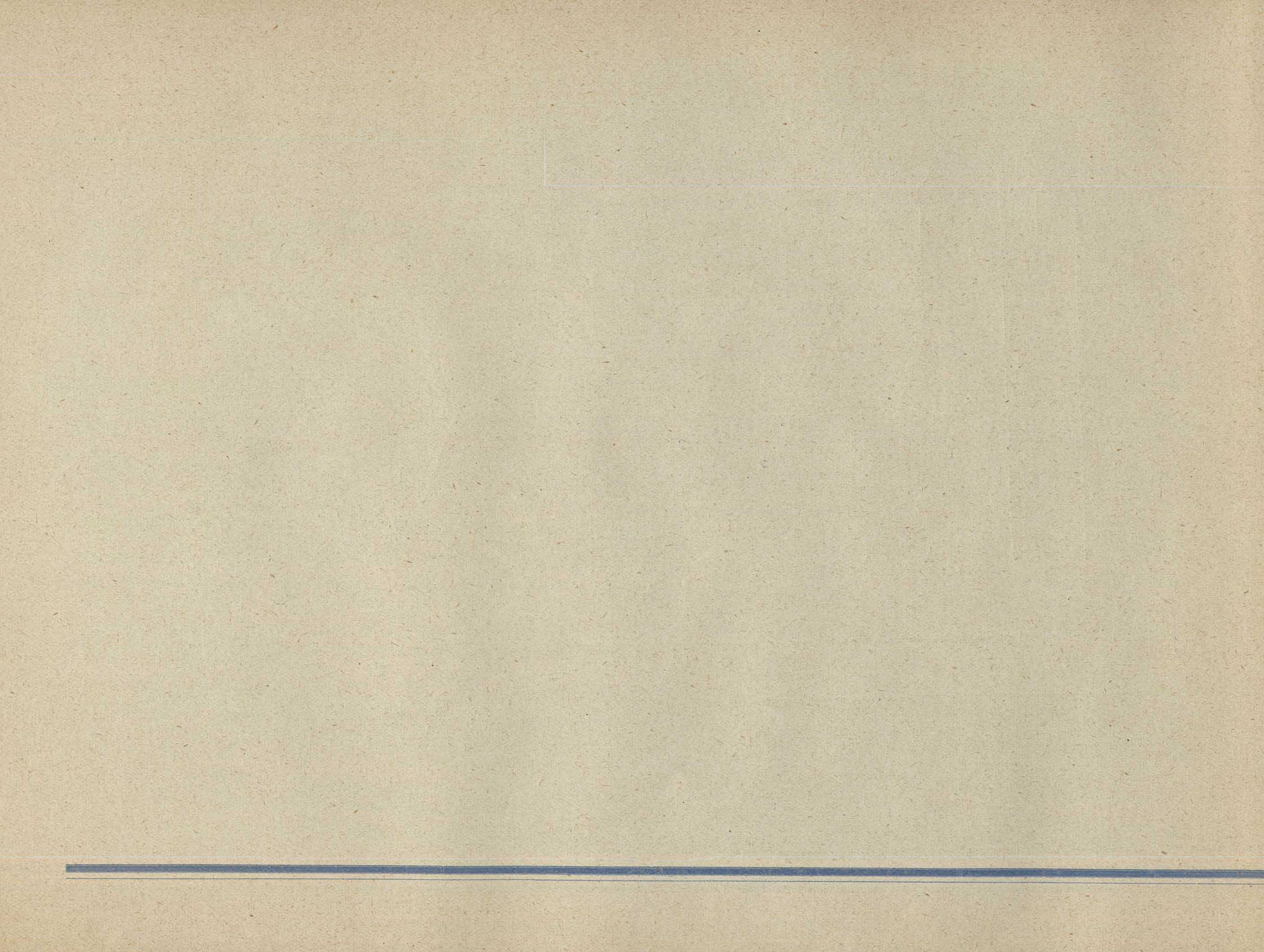


Кроме перечисленных выше размеров и типов печного литья, заводы НКМП УССР изготовляют его также по чертежам и образцам нестандартных типов.

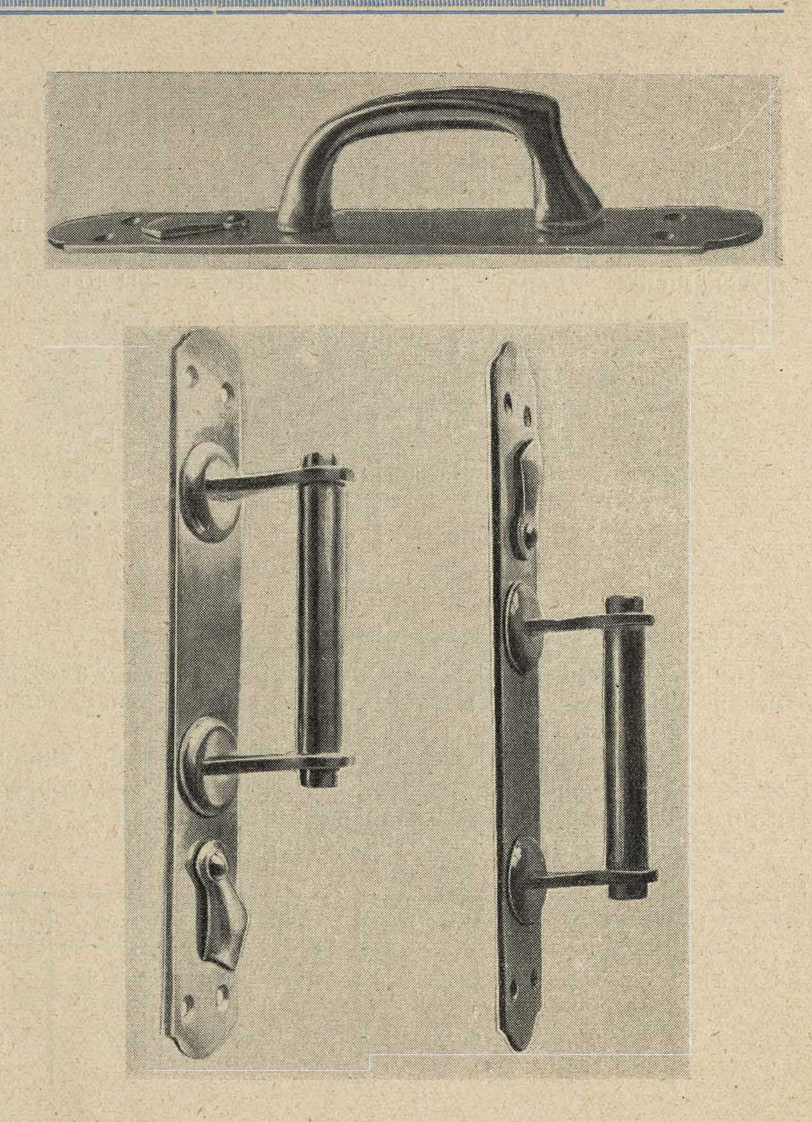
В частности заводы изготовляют герметические и полугерметические дверки и полудверки.

Дверная и оконная арматура





СКОБА ДВЕРНАЯ ФАСОННАЯ
32—01



Электромеханические мастерские в г. Днепропетровске изготовляют изящные фасонные дверные скобы с чугунной литой ручкой на планке с отверстием для ключа.

Скоба никелирована.

Размеры скобы: длина планки 315 мм, ширина планки 50 мм, толщина планки 4—5 мм, расстояние между стойками 100 мм. Расстояние от рукоятки до планки 35 мм.

Цена 7 руб. 70 коп.

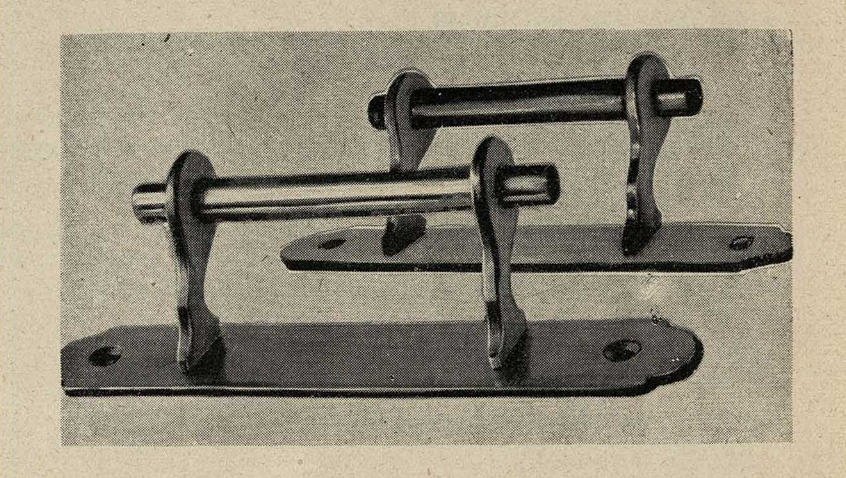
СКОБЫ ДВЕРНЫЕ НА КРОНШТЕЙНАХ

Завод „Ковчугштамп“ в г. Мариуполе изготовляет дверные скобы на кронштейнах, монтированных на планках с отверстием для ключа. Валики скоб отнесены в сторону от оси планок.

Размеры скоб: длина планки 280—300 мм, ширина 50 мм, толщина 4 мм. Расстояние между кронштейнами 110 мм. Расстояние от валика скобы до планки 35—40 мм. Скобы выпускаются правые и левые следующих типов:

Каталожный индекс	Покрытие	Цена	
		руб.	коп.
32-02	Никелированые	5	50
32-03	Крашеные	2	08

СКОБЫ ОКОННЫЕ НА КРОНШТЕЙНАХ

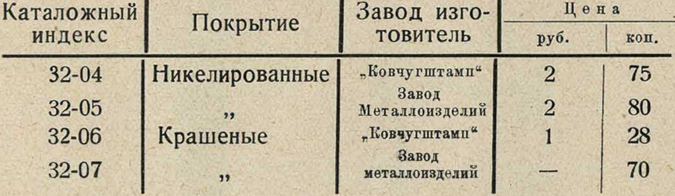


Скобы оконные на кронштейнах, монтированные на планках, изготовляют завод „Ковчугштамп“ в г. Мариуполе и завод металлоизделий в г. Кременчуге.

Валики скоб отнесены в сторону от оси планок.

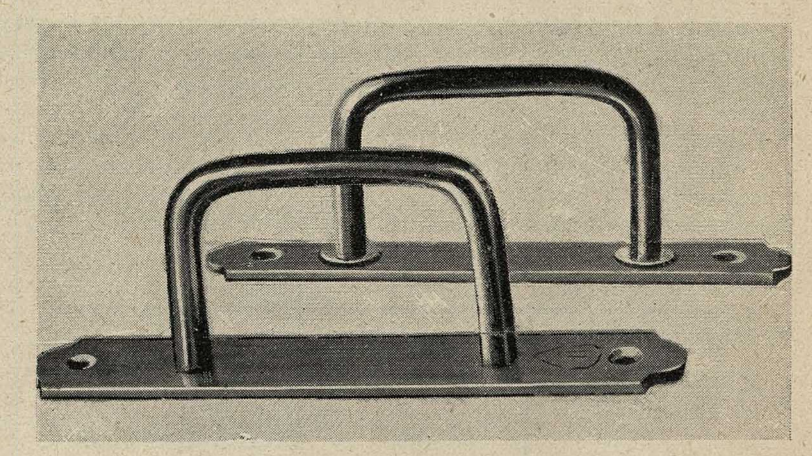
Размеры скоб: длина планки 150 — 170 мм, ширина 28—32 мм, толщина 2,5—3 мм, расстояние между кронштейнами 80—85 мм, расстояние от валика скобы до планки 23—30 мм, диаметр валика 10—12 мм.

Скобы выпускаются следующих типов:



Каталожный индекс	Покрытие	Завод изготовитель	Цена руб.	Цена коп.
32-04	Никелированные	„Ковчугштамп“	2	75
32-05	„	Завод Металлоизделий	2	80
32-06	Крашеные	„Ковчугштамп“	1	28
32-07	„	Завод металлоизделий	—	70

СКОБЫ ОКОННЫЕ ПРОСТЫЕ



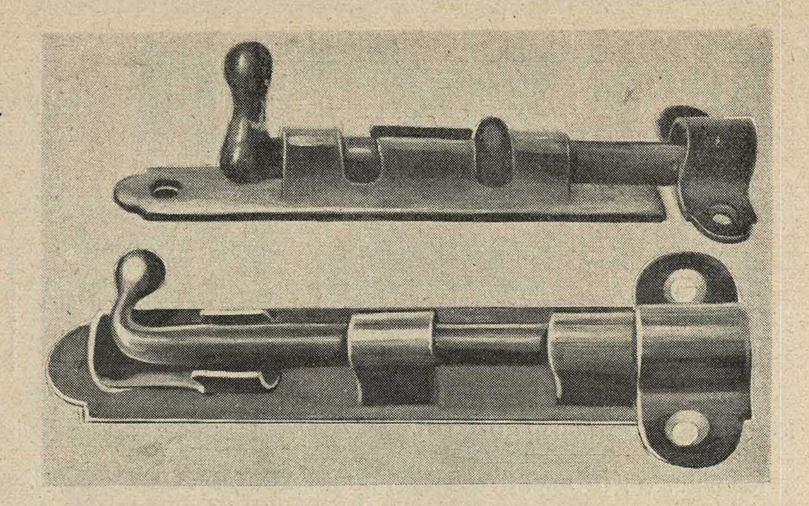
Простые оконные скобы на планках изготовляют электромеханические мастерские в г. Днепропетровске, завод металлоизделий в г. Кременчуге.

Размеры скобы: длина планки 170—180 мм, ширина 25—28 мм, толщина 3—4 мм, расстояние между стойками скобы 80 мм, расстояние от валика скобы до планки 40—45 мм.

Скобы выпускаются следующих типов:

Каталожный индекс	Тип	Покрытие	Завод-изготовитель	Цена руб.	Цена коп.
32-08	с отогнутыми стойками	никелированные	Электромеханический завод в г. Днепропетровске	2	50
32-09	с прямыми стойками	крашеные	Завод металлоизделий в г. Кременчуге	—	50

ЗАДВИЖКИ ОКОННЫЕ



Завод сельхозмашин им. Шевченко на ст. Софиевке и завод „Ковчугштамп“ в г. Мариуполе изготовляют задвижки обыкновенного типа. Задвижки покрываются черным лаком.

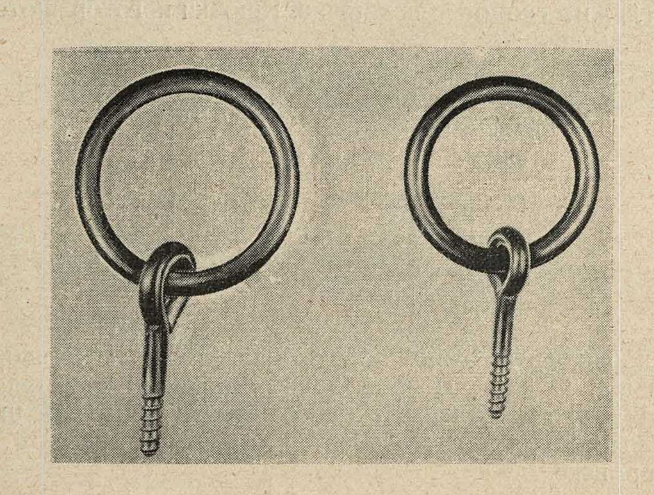
Длина задвижки 160—265 мм, ширина 25 мм.

Задвижки выпускаются следующих типов:

Каталожный индекс	Тип	Завод-изготовитель
32-10	с чугунным затвором	им. Шевченко на ст. Софиевке
32-11	со стальным „	„Ковчугштамп“ в г. Мариуполе

В 1940 г. заводы будут производить задвижки этого типа в соответствии с ОСТ'ом 90013—39.

КОЛЬЦА ДВЕРНЫЕ



Комплект дверных колец состоит из двух проволочных сваренных колец с нарезанными шурупной резьбой питонами.

Кольца изготовлены из проволоки по ОСТ'у 3236.

Кольца изготовляются следующих размеров:

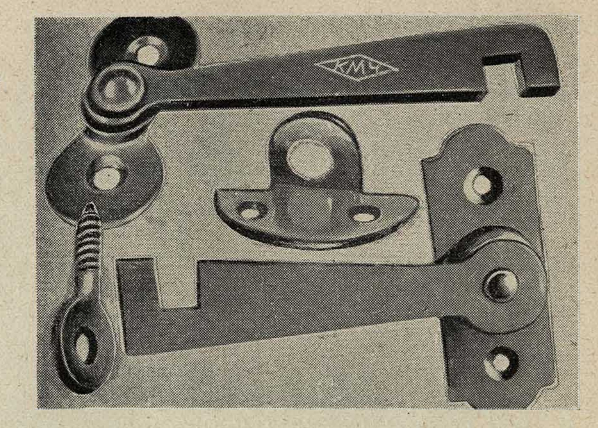
Каталожный индекс	Кольцо		Питон		Цена в коп.
	Диаметр проволоки в мм	Внутренний диаметр в мм	Диаметр проволоки в мм	Длина в мм	
32-21	4	25	3,5	35	15
32-22	4,5—5	32	4,5	43—45	18
32-23	6	38	5,5	50—51	18

Кольца изготовляет завод им. Иванова в г. Одессе.

КРЮЧКИ ВЕТРОВЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ

Заводы НКМП УССР выпускают штампованные ветровые крючки из листового железа толщиной 2,5—3,5 мм.

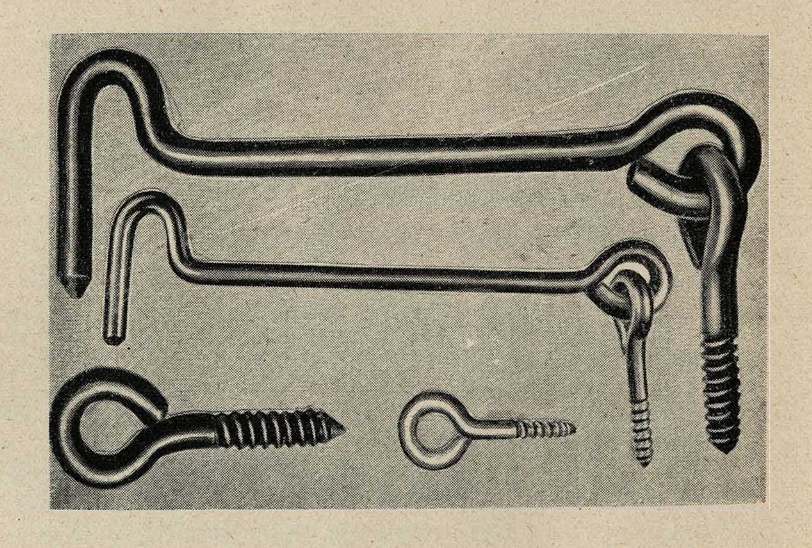
Размер крючка от оси до зева 80 мм.



Каталожный индекс	Отделка	Завод-изготовитель	Цена	
			руб.	коп.
32-14	никелированная	завод металлоизделий в г. Кременчуге	2	00
32-15	крашеная	"	—	52,5

КРЮЧКИ ВЕТРОВЫЕ С ПИТОНАМИ

Крючки изготовляются из проволоки по ОСТ'у 3236. Каждый крючок снабжается двумя нарезанными шурупной резьбой питонами, из которых один укреплен наглухо на крючке, а другой служит скобой для крючка. Крючки изготовляются следующих размеров:

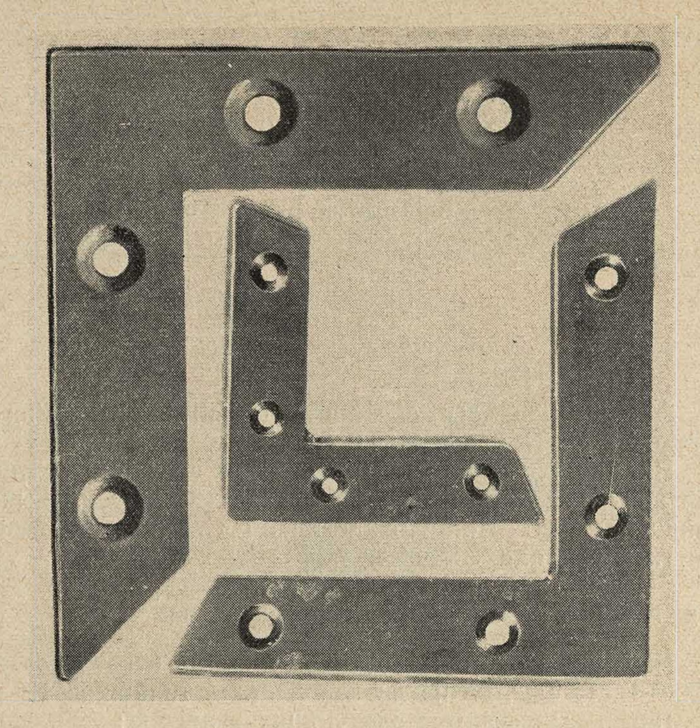


Каталожный индекс	Диаметр проволоки в мм	Длина крючка в мм	Глубина крючка в мм	Длина питона в мм	Цена в коп.
32-16	2	50	20	25	14
32-17	2,5	63	20	25	15
32-18	3,5	75	25	30	15
32-19	4,5—5	100	35	45	20
32-20	6	125	35	45	20

Крючки изготовляют следующие заводы: 1) завод им. Иванова в г. Одессе; 2) проволочно-гвоздильный завод в г. Черкассах; 3) гвоздильный завод в г. Виннице; 4) шайбо-гвоздильный завод в г. Лозовая; 5) канатный завод в г. Нижне-Днепровске.

УГОЛЬНИК ФОРТОЧНЫЙ

32—24



Угольники форточные изготовляются Винницким проволочно-гвоздильным заводом.

Размеры угольника: длина стороны 50 мм, ширина 12 мм, толщина 1,5 мм.

Цена 7 коп.

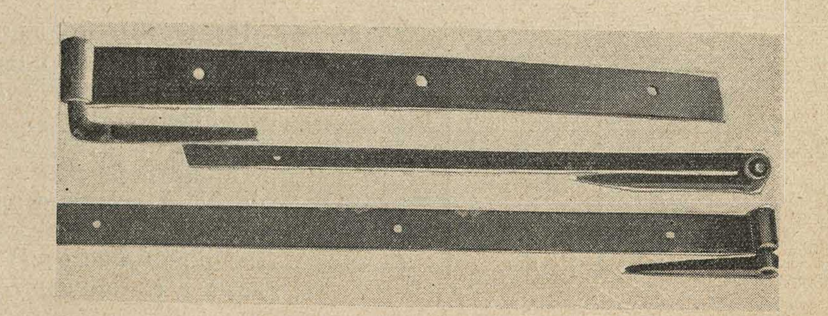
УГОЛЬНИК ОКОННЫЙ

Угольники оконные изготовляются из листового железа гвоздильным заводом в г. Виннице и заводом металлоизделий в г. Кременчуге.

Каталожный индекс	Длина стороны в мм	Ширина стороны в мм	Толщина стороны в мм	Цена в коп.
32-26	100	18	3	12
32-27	90	16	1,5—2,5	10
32-28	65	14	1,5—2,5	9



ПЕТЛИ АМБАРНЫЕ КОВАННЫЕ



Обозный завод в г. Житомире изготовляет из стали марки СТО-3 кованные амбарные петли. Петли выпускаются двух размеров:

Каталожный индекс	Длина в мм	Ширина в мм	Толщина в мм	Цена	
				руб.	коп.
32-29	1000	55	6—8	2	10
32-30	720	53	6—8	1	—

ПЕТЛЯ ШАРНИРНАЯ ФОРТОЧНАЯ

Петли для форточек изготовляются по типу ОСТ'а 90013—39 фиг. 05 из листовой стали толщиной 1—2 мм.

Каталожный индекс	Длина в мм	Ширина в мм
32-31	60	18
32-32	50	18
32-33	45	20
32-34	40	18

В 1940 г. заводы переходят на производство этих петель в соответствии с ОСТ'ом 90013—39 фиг. 05.

Петли для форточек изготовляют следующие заводы: 1) металлофурнитурный завод в г. Николаеве; 2) гвоздильный завод в г. Виннице; 3) завод металлоизделий в г. Сталино; 4) завод „Ковчугштамп" в г. Мариуполе.

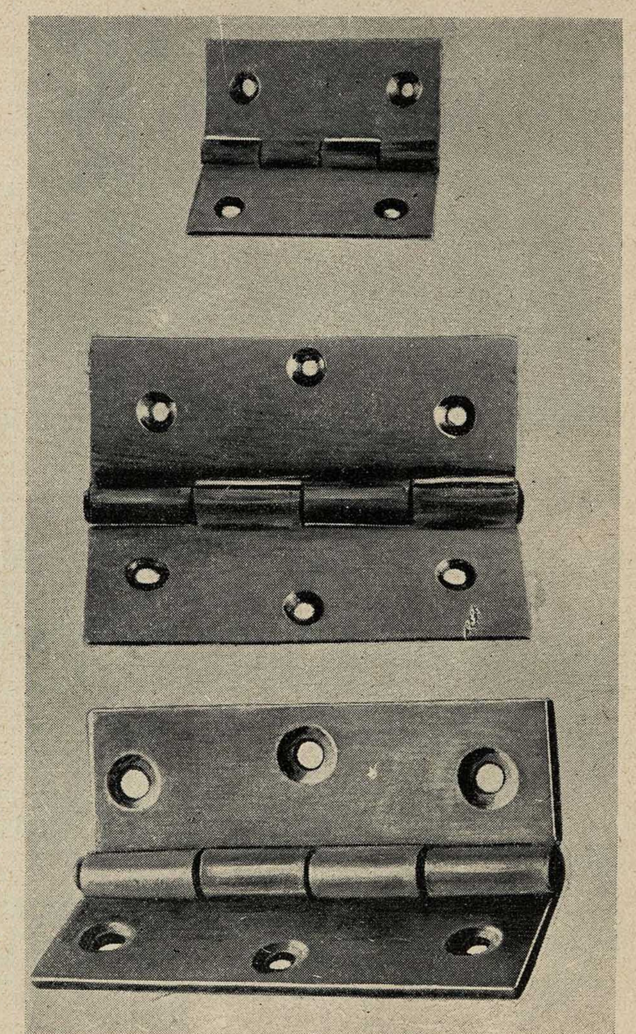
ПЕТЛИ ШАРНИРНЫЕ ОКОННЫЕ И ДВЕРНЫЕ

Петли для окон и дверей шарнирные изготовляются по типу ОСТ'а 90013—39 фиг. 05 из листовой стали толщиной 1,5—3 мм.

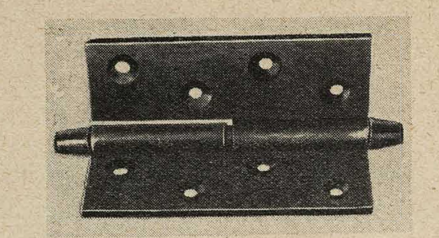
Петли выпускаются следующих размеров:

Каталожный индекс	Длина в мм	Ширина в мм
32-35	75	18—23
32-36	80—85	22—27
32-37	100	30—35
32-38	125	35—40
32-39	150	45—55

Петли изготовляют следующие заводы: 1) гвоздильный завод в г. Виннице; 2) завод „Ковчугштамп" в г. Мариуполе; 3) завод металлоизделий в г. Сталино; 4) завод „Ширпотреб" № 1 в г. Ворошиловграде; 5) завод металлоизделий в г. Кременчуге; 6) весовой завод в г. Днепропетровске; 7) штамповочный завод в г. Кременчуге.



ПЕТЛЯ ПЛОСКАЯ ПОЛУШАРНИРНАЯ

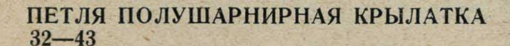


Подгибные и огибные полушарнирные петли с ходом на центрах изготовляются заводами металлоизделий в г. Запорожье, Кременчуге и Сталино и заводом „Ширпотреб" № 1 в г. Ворошиловграде из листовой стали толщиной 3—3,5 мм.

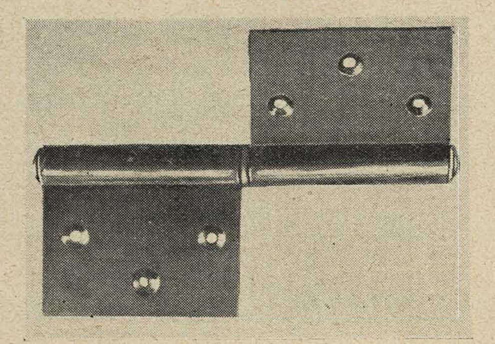
Петли выпускаются следующих размеров:

Каталожный индекс	Длина в мм	Ширина карточки в мм
32-40	100	40
32-41	110—115	35
32-42	140—150	45

В 1940 г. заводы переходят на производство петель по ОСТ'у 90013—39, фиг. 01—02.



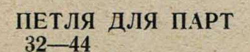
ПЕТЛЯ ПОЛУШАРНИРНАЯ КРЫЛАТКА
32—43



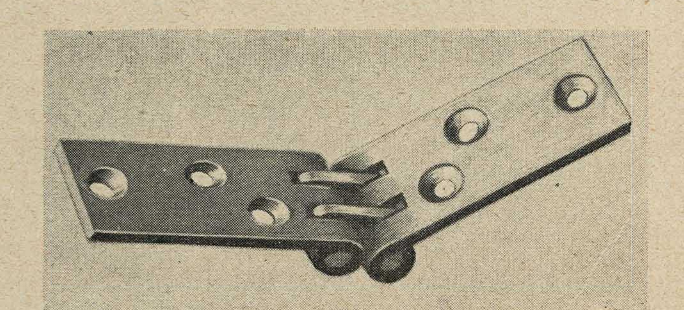
Полушарнирные петли-крылатки изготовляет по типу ОСТ'а 90013—39, фиг. 04 из листовой стали гвоздильный завод в г. Виннице.

Полная длина петли 125 мм, ширина карточки 40 мм, толщина 2—2,5 мм.

Цена 75 коп.



ПЕТЛЯ ДЛЯ ПАРТ
32—44



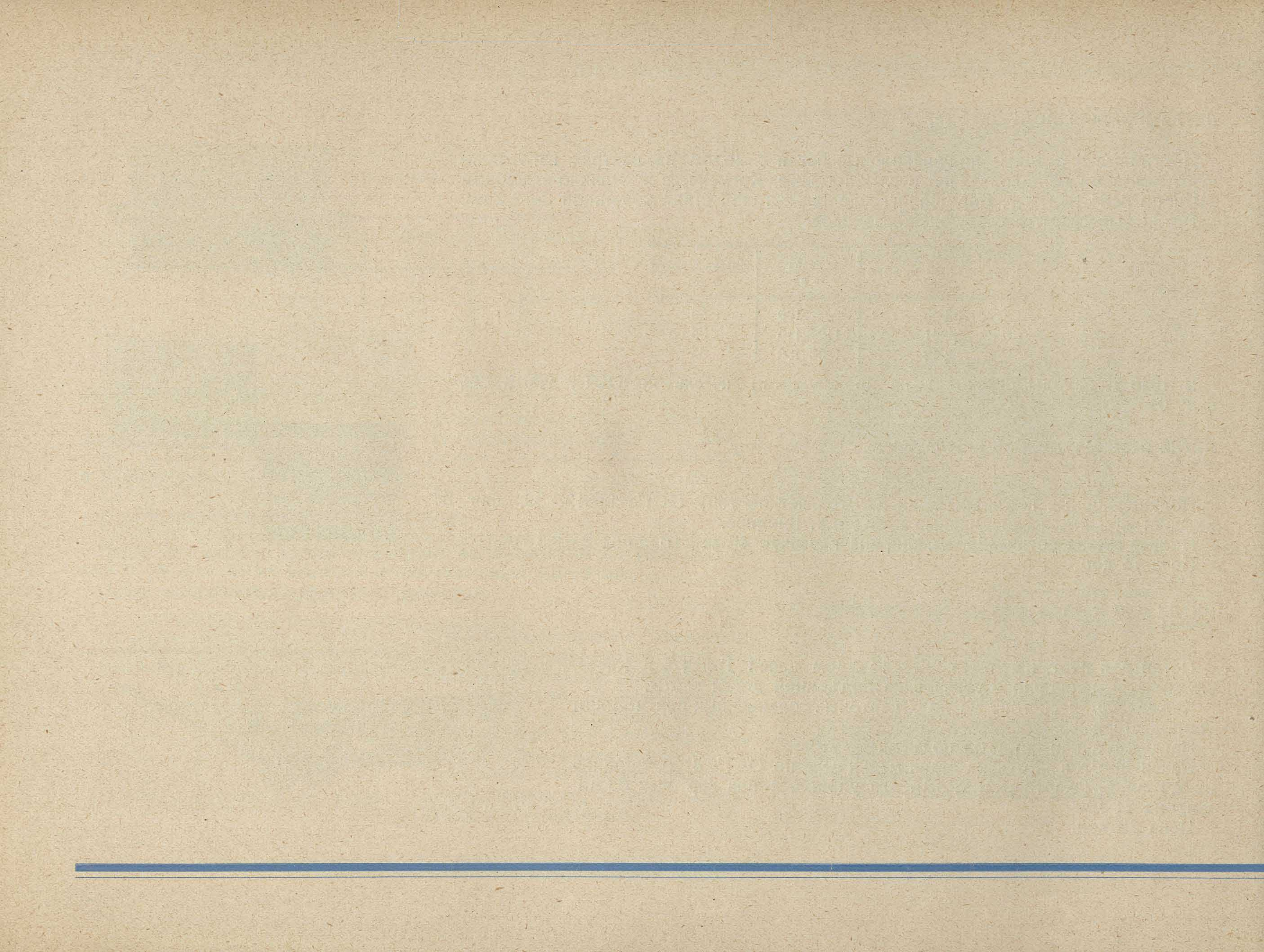
Петли для парт, изготовляемые заводом цепей Галля в г. Киеве, служат для шарнирного укрепления подъемной доски парты.

Каждая петля состоит из двух карточек, соединенных при помощи упоров стержней.

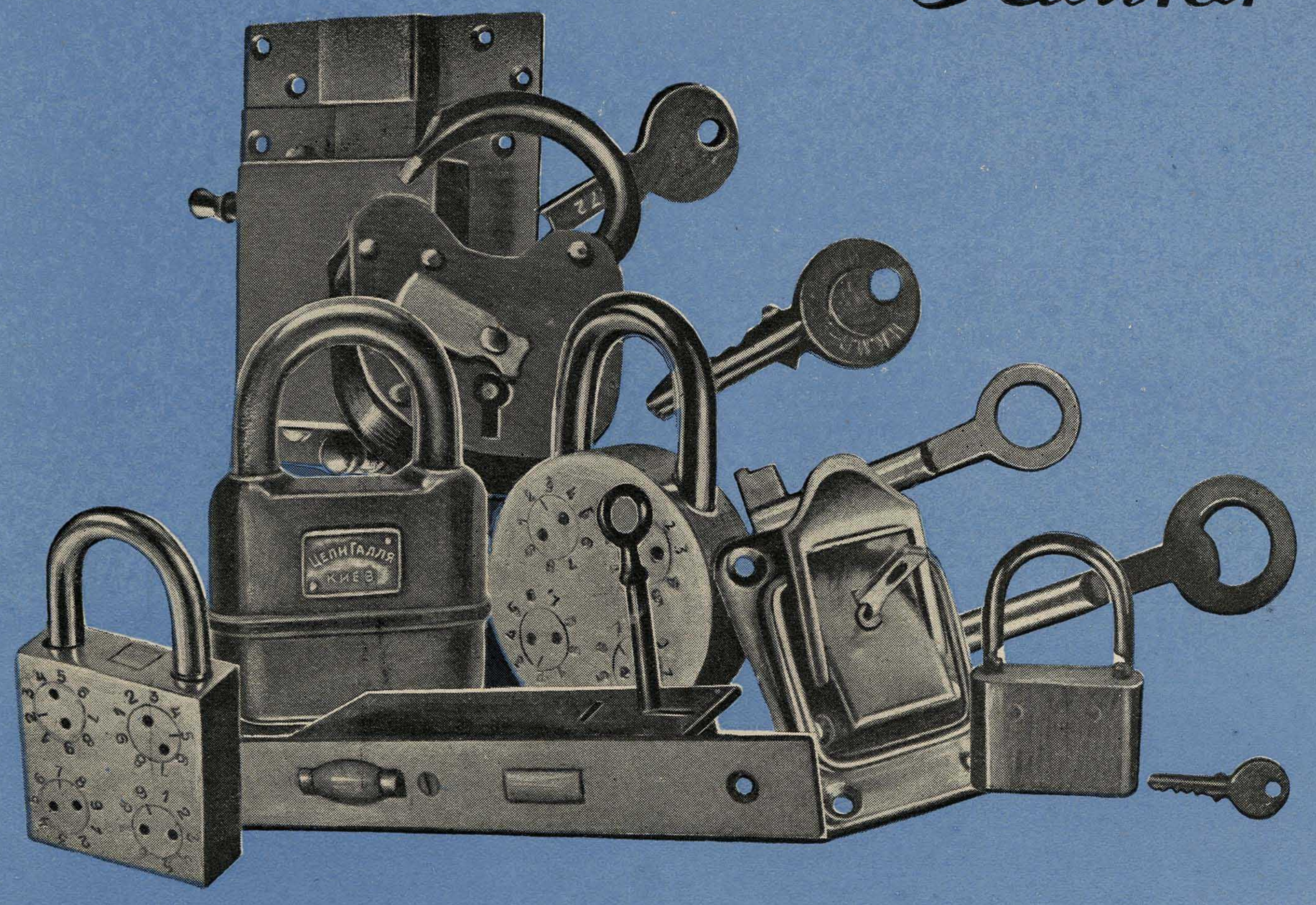
Петля ограничивает угол подъема доски.

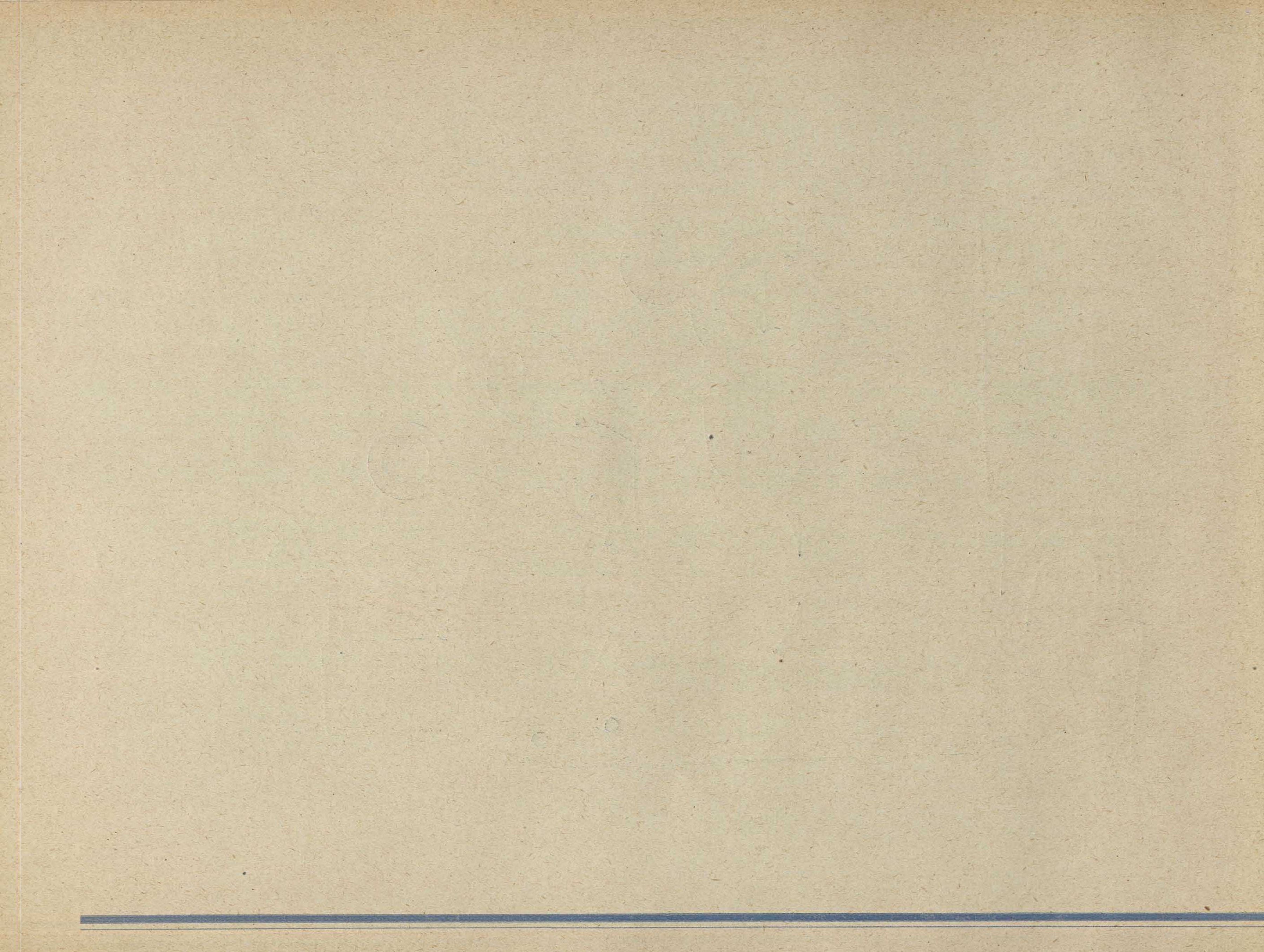
Петли изготовляются из стали марки 0—3 по ОСТ'у 4125, толщина их 2,2 мм для карточек и 2,5 мм для упоров, длина карточек 65 мм, ширина 21 мм.

Цена 38 коп.



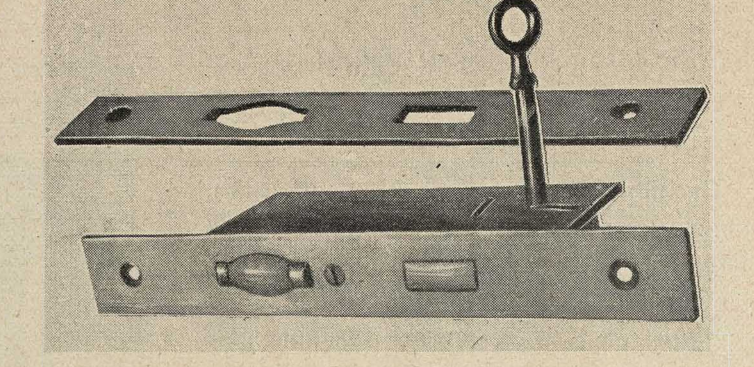
Замки





ЗАМОК ДВЕРНОЙ ВРЕЗНОЙ

33—01



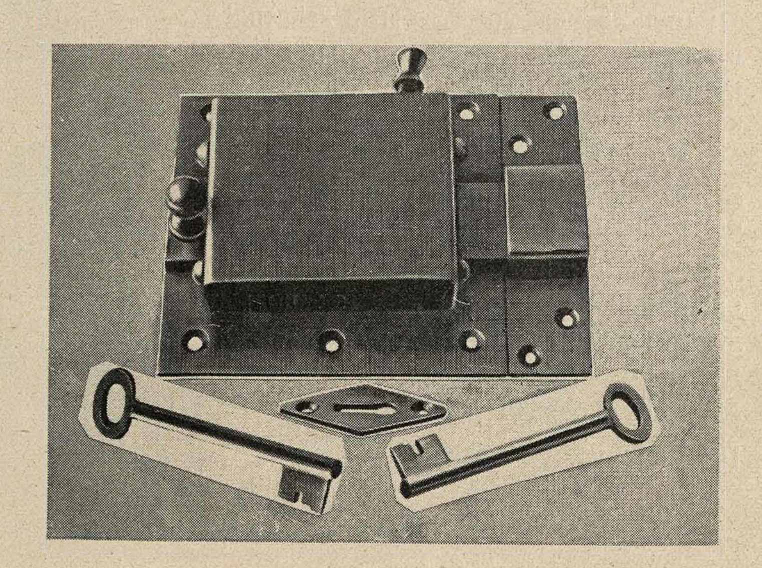
Чугунолитейный завод в г. Могилеве Подольском изготовляет дверной замок с регулируемым роликом и шлифованной личинкой. Замок снабжен двумя ключами.

Размер замка 250 × 70 × 18 мм.

Цена 17 руб. 25 коп.

ЗАМОК НАКЛАДНОЙ ДВЕРНОЙ

33—02



Накладной дверной никелированный замок типа НС-1 изготовляется Харьковским заводом „Замок“ из стали марки 0-3 ОСТ 4125.

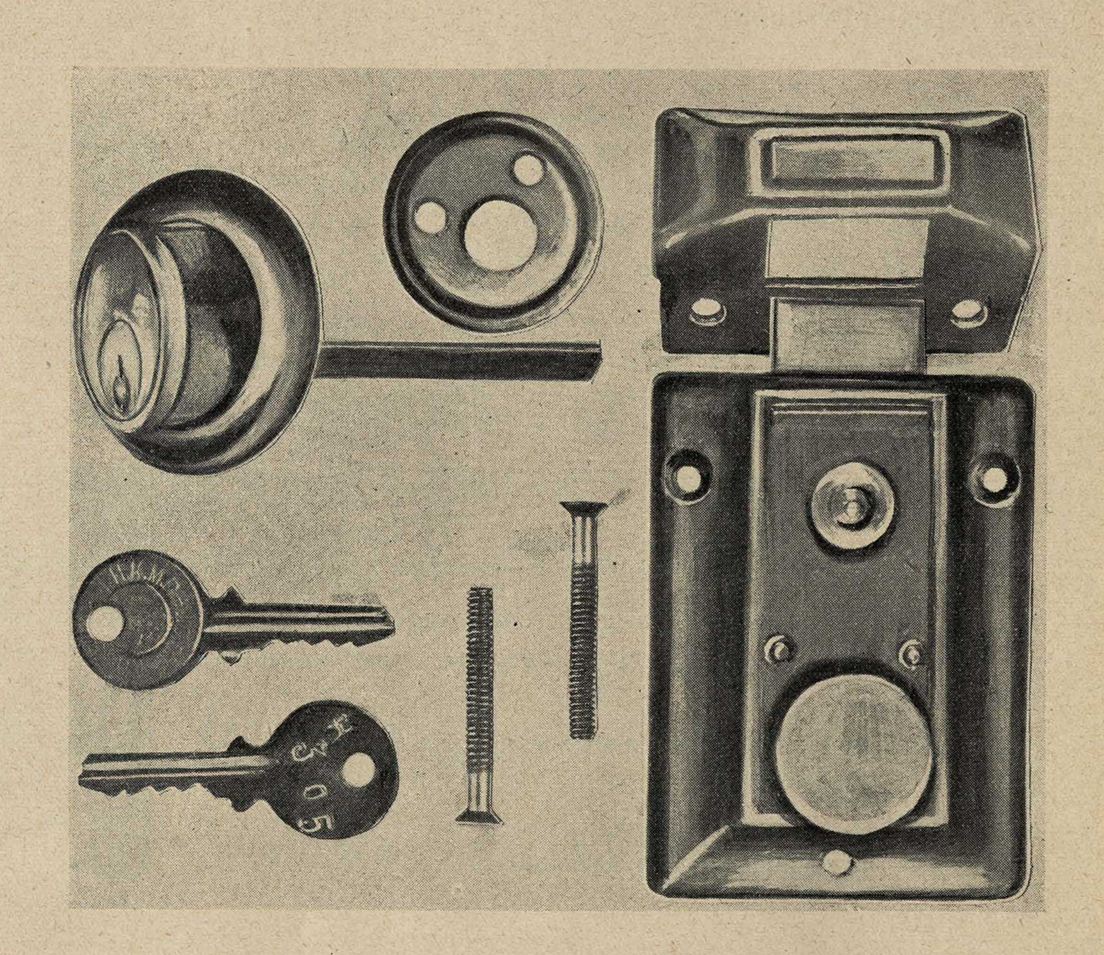
Замок четырехцугальтный изготовляется правым и левым. Наличник замка никелирован.

Размеры замка 83 × 66 × 22 мм.

К каждому замку прилагаются два ключа.

Цена 21 руб.

ЗАМОК ДВЕРНОЙ АМЕРИКАНСКИЙ
33—03



Дверной американский замок с плоским ключом, выпускаемый заводом цепей Галля в г. Киеве, автоматически запирается при захлопывании дверей.

Замок переставляется по желанию для правых или левых дверей.

Ригель замка может быть закреплен в выдвинутом или вдвинутом положении путем нажатия на имеющуюся в замке кнопку. В первом случае замок не может быть открыт снаружи; во втором замок уже не запирается автоматически, и дверь остается открытой.

Размер корпуса замка при вдвинутом ригеле 38 × 64 × 23 мм. Замок покрыт черным лаком; кнопки, барабан и ригель никелированы. При замке прилагаются два никелированные ключа.

Цена 11 руб.

ВИСЯЧИЙ ЗАМОК ПО ТИПУ АМЕРИКАНСКОГО

33—04



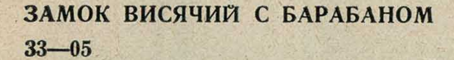
Висячий замок, изготовляемый Киевским заводом цепей Галля по типу американских дверных замков, является надежным запирающим прибором, открывание которого чужим ключом почти невозможно.

Дужка замка при открывании выскакивает из корпуса автоматически, после чего корпус может быть повернут относительно дужки.

Для закрывания достаточно вдвинуть дужку в корпус замка. Замок покрыт черным лаком и снабжен двумя ключами.

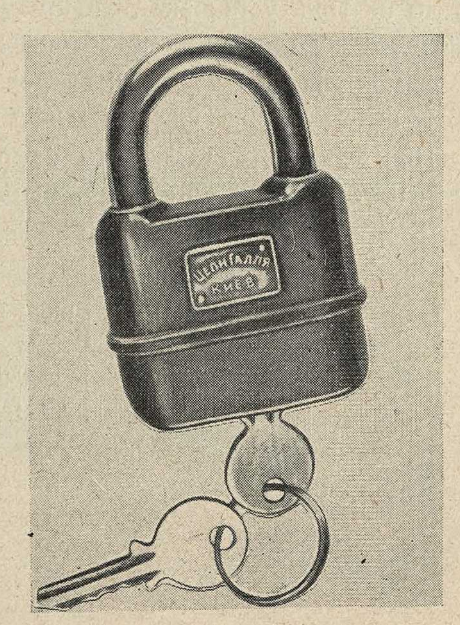
Размер замка 62 × 43,5 × 24 мм.

Цена 13 руб. 31 коп.



ЗАМОК ВИСЯЧИЙ С БАРАБАНОМ

33—05



Висячие замки, изготовляемые заводом цепей Галля в г. Киеве по типу американских, отличаются наличием внутреннего барабана, помещающегося в механизме и осуществляющего работу запирания.

Замок снабжен двумя плоскими ключами. Корпус состоит из двух обойм, изготовляется из стали и покрыт черным лаком; дужка и ключи никелированы.

Размеры корпуса 56 × 60 × 22 мм. Размер замка с дугой при закрытом положении 95 × 60 × 22 мм.

Цена 8 руб.

ЗАМОК СЕКРЕТНЫЙ

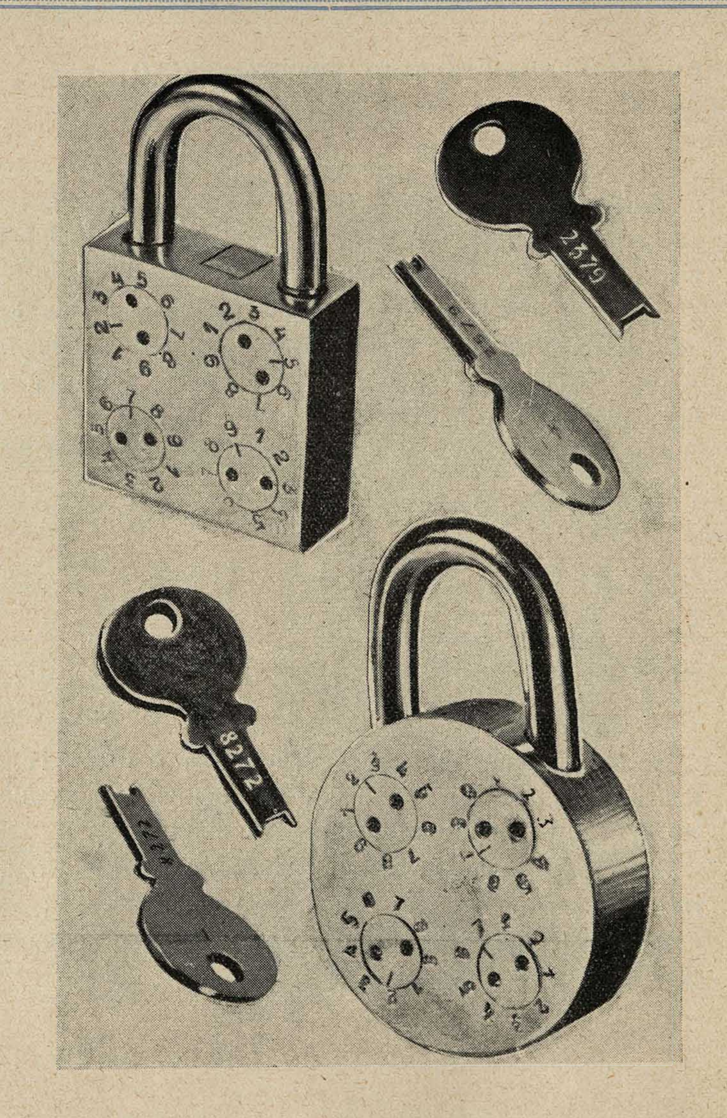
Никелированные замки весоремонтного завода в г. Киеве отличаются своей оригинальной конструкцией.

Корпус замка снабжен четырьмя роликами с цифрами от 1 до 9. При установке ключом роликов замка на определенное число-шифр, замок открывается.

Замок снабжен двумя никелированными ключами, на которых выбит четырехзначный шифр замка.

При передвижении любого из роликов, хотя бы на одно деление, замок уже не может быть открыт.

Каталожный индекс	Форма замка	Цена	
		руб.	коп.
33-06	квадратный	13	—
33-07	круглый	13	—



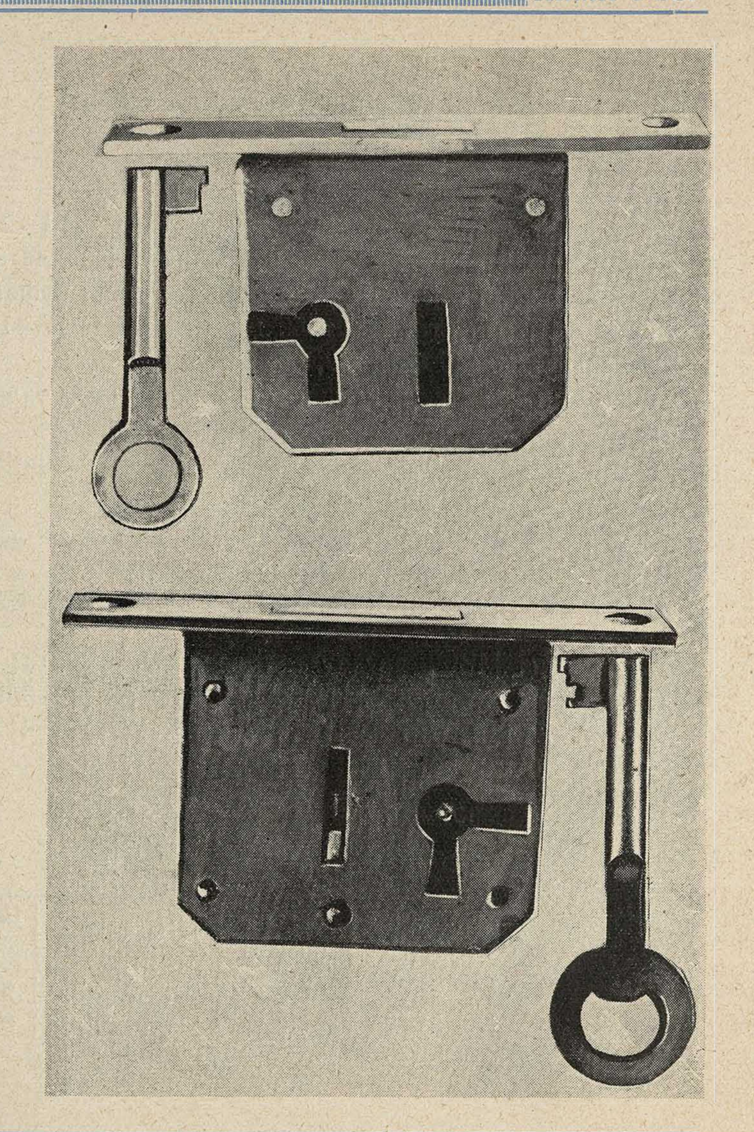
ЗАМОК МЕБЕЛЬНЫЙ ВРЕЗНОЙ
33—09

Чугунолитейный завод в г. Могилеве Подольском изготовляет замки для дверец шкафов и ящиков в столах.

Наличник замка шлифован. Замок снабжен ключом.

Размер замка 49 × 52 × 11 мм.

Цена 1 руб. 50 коп.



ЗАМОК МЕБЕЛЬНЫЙ ВРЕЗНОЙ

Четырехцугальтный мебельный замок, изготовляемый Киевским гальванотехническим заводом, предназначен для дверец шкафов и ящиков в столах. Наличник замка никелирован. К замку приложен никелированный или шлифованный ключ.

Замки изготовляются двух размеров:

Каталожный индекс	Высота корпуса	Длина корпуса	Размер замка	Цена	
				руб.	коп.
33-10	44	50	$1\frac{3}{4}$	1	50
33-11	32	50	$1\frac{1}{4}$	1	50

ЗАМОК МЕБЕЛЬНЫЙ ВРЕЗНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ
33—12

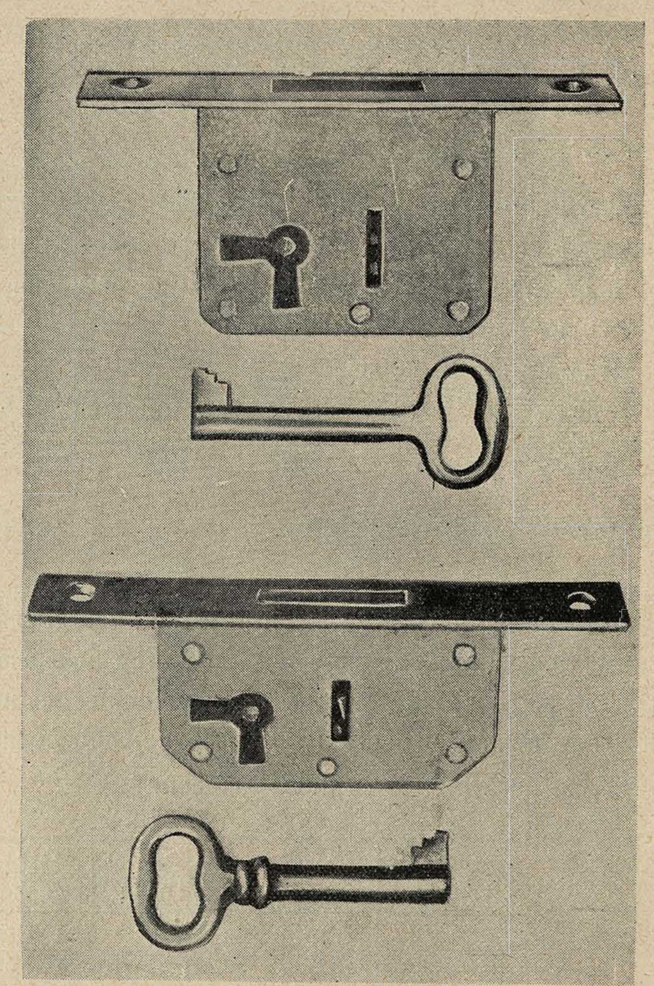
Мебельный замок, двухцугальтный, типа МВ—9, выпускается заводом „Замок“ в г. Харькове и предназначен для закрывания дверец и ящиков различной мебели—шкафов, столов, буфетов и т. д.

Замок изготовляется из стали марки 0—3 ОСТ 4125.

Размеры замка 50 × 42 × 9,6 мм.

Замки выпускаются с прочно никелированным наличником и ключом.

Цена 2 руб. 84 коп.

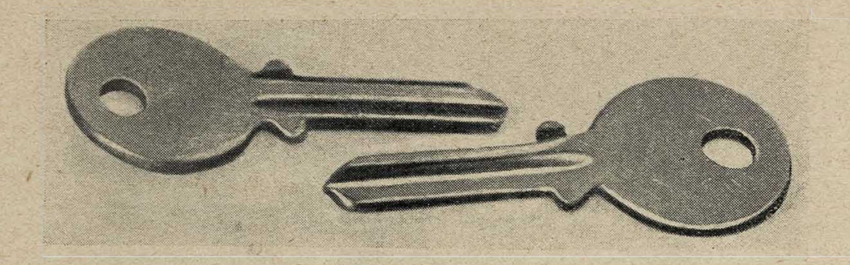


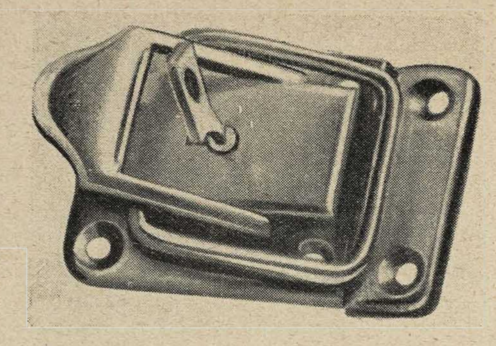
ЗАМОК МЕБЕЛЬНЫЙ ВРЕЗНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ

Замки типа МВ-8, двухцугальтные, выпускаются заводом „Замок“ в г. Харькове и предназначены для дверок шкафов, столов, буфетов и т. п. Замки изготовлены из стали 0—3 ОСТ 4125. Размеры замка 50 × 32 × 9,6 мм.

Замки выпускаются в двух оформлениях.

Каталожный индекс	Заводский индекс	Наличник	Цена руб.	Цена коп.
33-13	МВ-8	никелированный	2	84
33-14	МВ-8	шлифованный	2	84





БОЛВАНКА ДЛЯ КЛЮЧЕЙ К АМЕРИКАНСКИМ ЗАМКАМ

33—16

Никелированные штампованные болванки для ключей к американским замкам изготовляет Киевский завод цепей Галля. Стандартное расположение канавок делает болванку пригодной для изготовления ключей ко всем американским замкам, выпускаемым заводами СССР.

Цена 20 коп.

ЗАМОК ВИСЯЧИЙ АМБАРНЫЙ

33—08

Амбарный замок типа ВА-1 выпускается заводом „Замок“ в г. Харькове.

Замок трехцугальтный изготовляется из стали 0—3 ОСТ 4125. Каждый замок снабжен двумя ключами. Размер замка 68 × 64 × 19 мм. Корпус замка покрыт черным лаком.

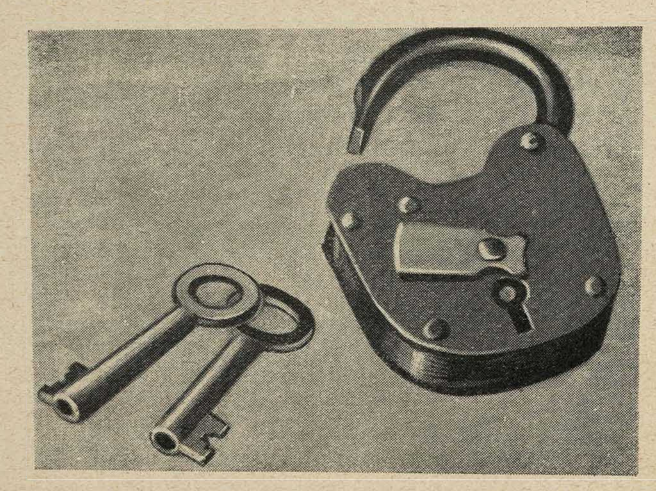
Цена 5 руб.

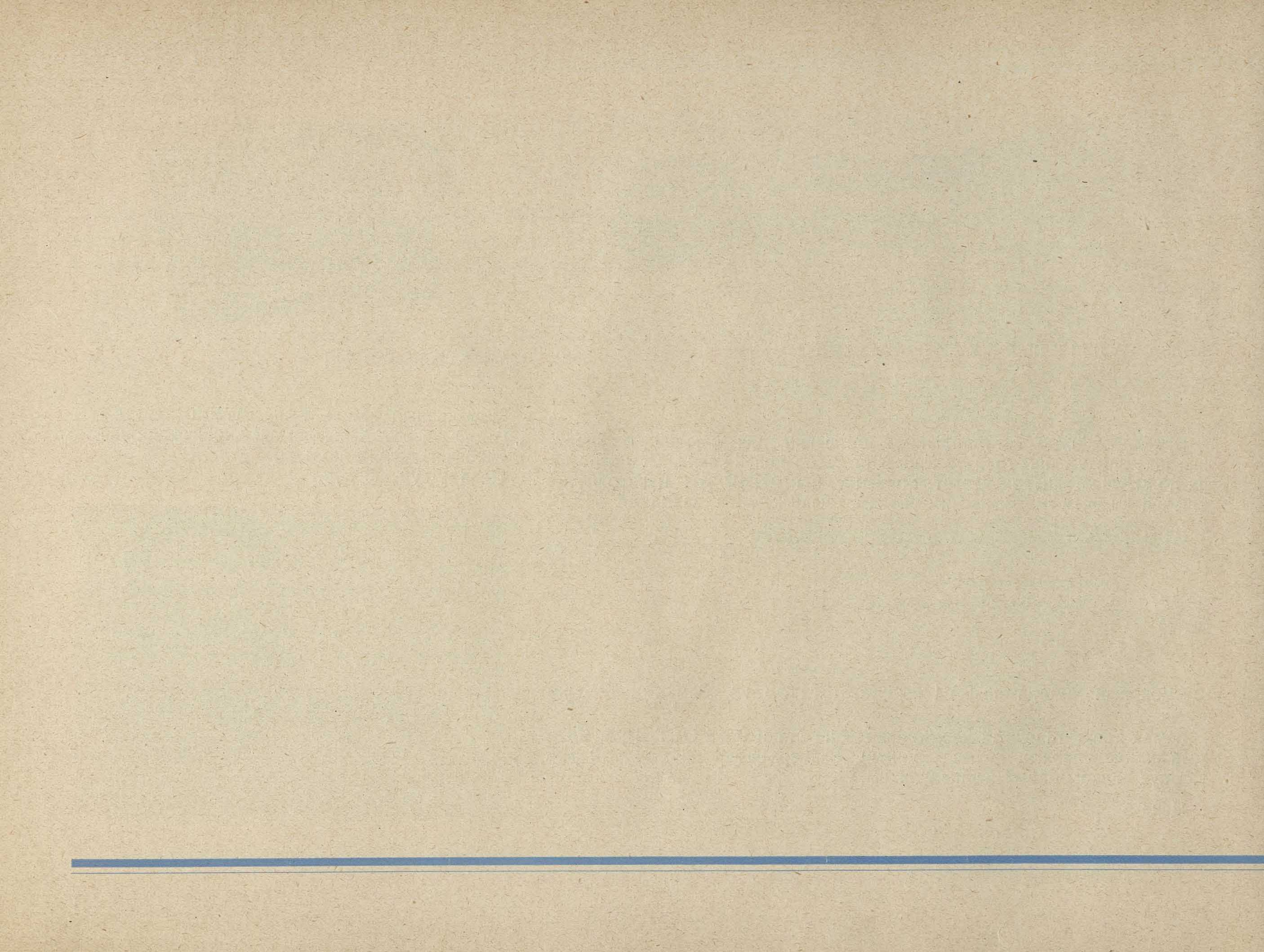
ЗАМОК ЧЕМОДАННЫЙ

33—15

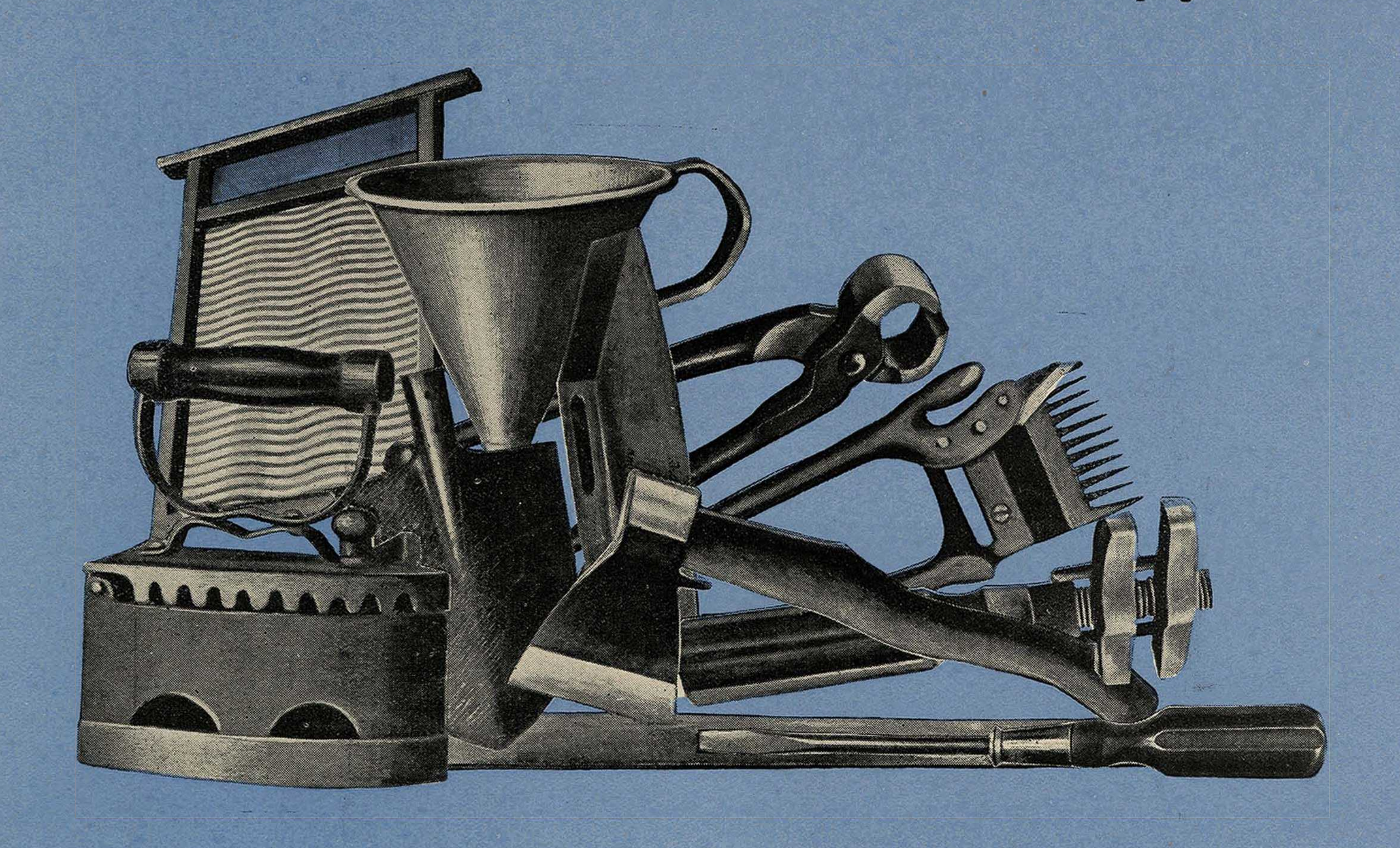
Чемоданный замок, выпускаемый заводом „Замок“ в г. Харькове, цельноникелирован и снабжен двумя ключами.

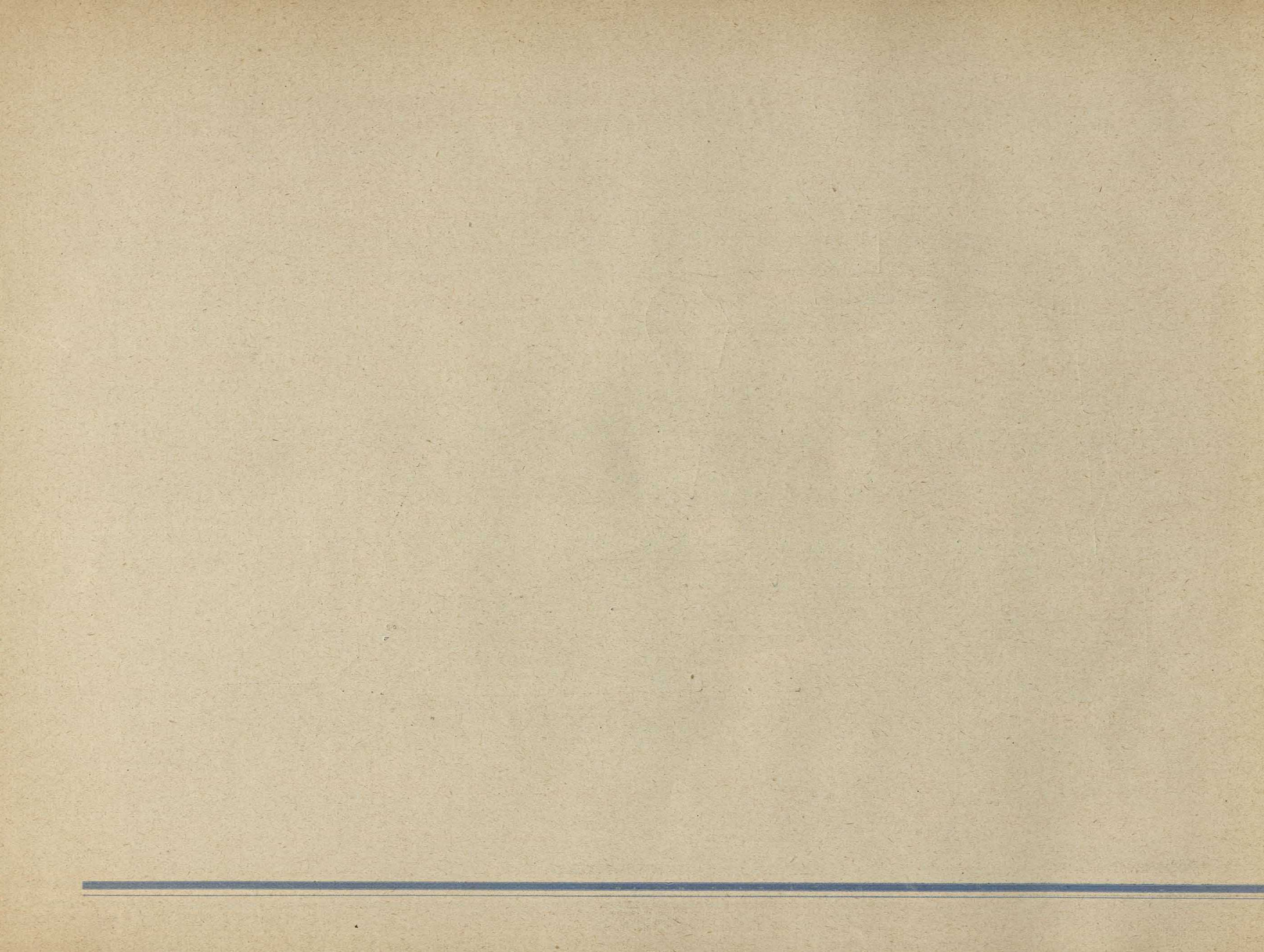
Цена 4 руб. 50 коп.





Хозяйственный инвентарь и инструмент





ХОЛОДИЛЬНИК
34—01

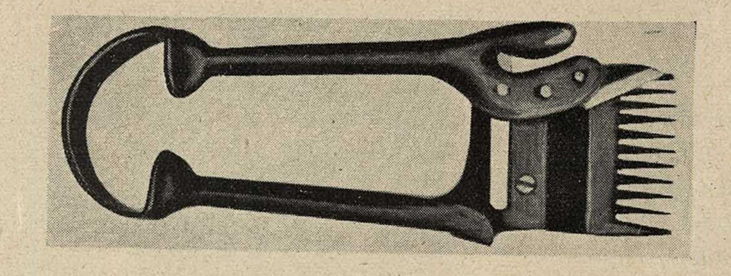


Изготовляемый заводом мельничного оборудования им. Дзержинского в г. Киеве домашний холодильник имеет форму небольшого шкафчика, окрашенного снаружи под дуб. Объем правой камеры, предназначенной для хранения продуктов 0,083 м^3.



Внутри шкаф окрашен белой масляной краской. Размеры шкафа: длина 710 мм, ширина 550 мм, высота 760 мм.

Цена 265 руб.



МАШИНКА ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ

34—03

Выпускаемая заводом „Красный техник“ в г. Вознесенске машинка для стрижки овец изготовляется из высококачественной стали. Гребенка машинки и нож тщательно шлифуются. Рукояткам машинки придана специальная форма для удобства работы.

Обратный ход ножа осуществляется пружиной.

Цена 30 руб.

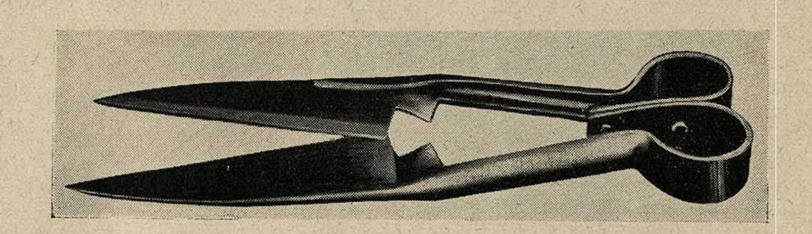
НОЖНИЦЫ ДЛЯ СТРИЖКИ ОВЕЦ

34—04

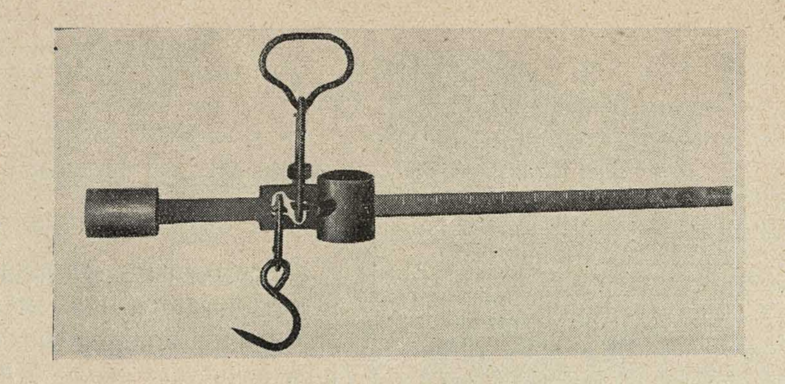
Изготовляемые заводом „Спартак“ в г. Днепропетровске ножницы для стрижки овец состоят из двух лезвий, насаженных на металлические ручки особой формы. Лезвия изготовлены из высококачественной стали марки СТ—6 или СТ—7.

Соединенные концы ручек лезвий образуют собою пружину, раздвигающую лезвия.

Цена 5 руб. 30 коп.



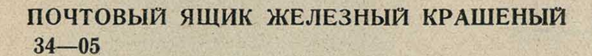
БЕЗМЕН
34—02



Ручной безмен для взвешивания до 10 кг изготовляется весоремонтными заводами в гг. Киеве и Сталино.

Шкала безмена, крючок и кольцо полированы, подвижная гиря вороненная, остальные детали покрыты асфальтовым лаком.

Цена 37 руб.



ПОЧТОВЫЙ ЯЩИК ЖЕЛЕЗНЫЙ КРАШЕНЫЙ
34—05

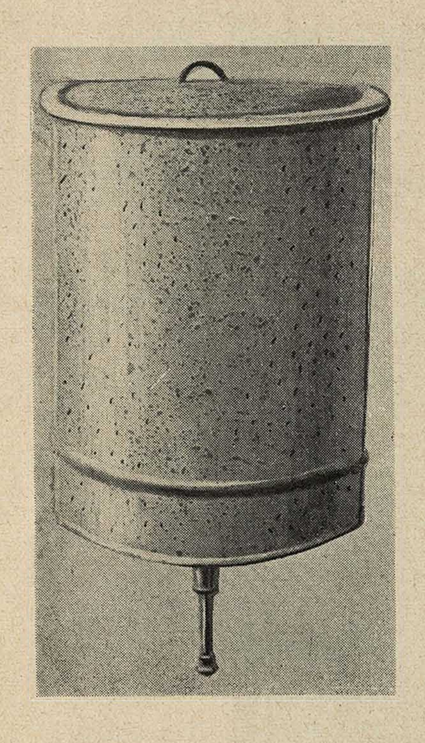


Почтовый ящик предназначен для установки на наружной стороне входных дверей квартиры. Ящик изготовлен из листового железа и окрашен в синий цвет с белой надписью. Способ прикрепления ящика к дверям обеспечивает невозможность снятия его в закрытом виде.

Высота ящика 360 мм, ширина 250 мм.

Ящик изготовляется штамповочным заводом в г. Полтаве.

Цена 6 руб. 30 коп.



УМЫВАЛЬНИКИ

Умывальники с сосками изготовляются из жести и окрашиваются или эмалируются. Заводы НКМП УССР производят умывальники следующих размеров, емкостью около 5 л.

Каталожный индекс	Ширина в мм	Высота в мм	Отделка	Завод-изготовитель	Цена руб.	Цена коп.
34-06	335	185	крашеный	Механический комбинат, г. Артемовск	7	—
34-07	305	195	„	Аккумуляторно-радиаторный, г. Мариуполь	7	—
34-08	185	190	„	Жестяно-никелировочный, г. Сталино	5	80
34-09	245	180	эмалированный	„Эмаль—посуда," г. Киев	9	60
34-10	213	195	крашеный	Жестяно-никелировочный, г. Сталино	6	25
34-11	200	210	„	Чугунолитейный, г. Кривой-Рог	4	50



УТЮГИ ДУХОВЫЕ

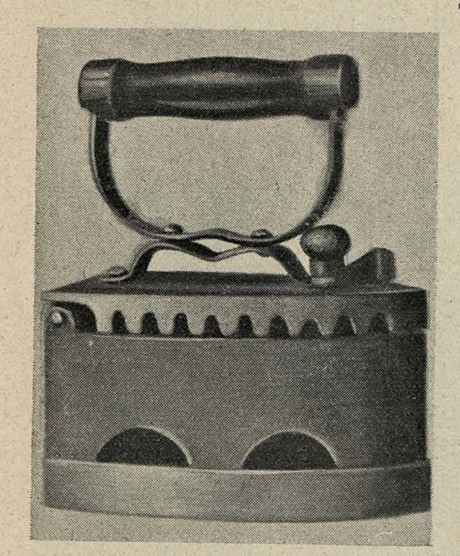
Духовые утюги изготовляются из чугуна в соответствии с $\frac{\text{СТ}}{\text{Главметиз}}$ $\frac{23}{1014}$. Утюг снабжается деревянными ручкой и шишкой. Полотно утюга полировано. Утюги изготовляются двух размеров. Отклонения по весу допускаются в пределах 5%.





Размеры духовых утюгов:

Каталожный индекс	№ по СТ 23	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	Вес в кг	Цена	
						руб.	коп.
34-12	1	200	100	209	3,25	5	10
34-13	2	175	90	209	2,85	6	00



Духовые утюги изготовляют следующие заводы: 1) завод „Днепромет“ в г. Днепропетровске; 2) завод им. Куйбышева в г. Проскурове; 3) завод „Комсомолце“ в г. Бердичеве; 4) механический завод в г. Городке; 5) механический завод в г. Каменец-Подольске.



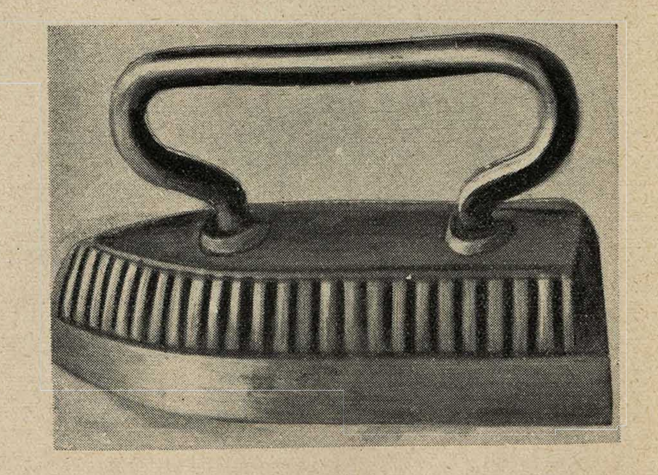
УТЮГИ ПЛИТНЫЕ

Плитные утюги изготовляются в соответствии с требованиями $\frac{\text{СТ}}{\text{Главметиз}}\ \frac{23}{1015}$ из чугуна с железной ручкой, залитой в корпус при отливке. Полотно утюга полировано. Утюги изготовляются четырех размеров №№ 1—4.

Размеры плитных утюгов.

Каталожный индекс	№ по СТ 23	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	Вес в кг	Цена	
						руб.	коп.
34-14	1	200	100	154	5,26	2	50
34-15	2	180	90	143	4,25	2	50
34-16	3	160	80	131	3,5	2	50
34-17	4	140	70	120	3,0	2	50

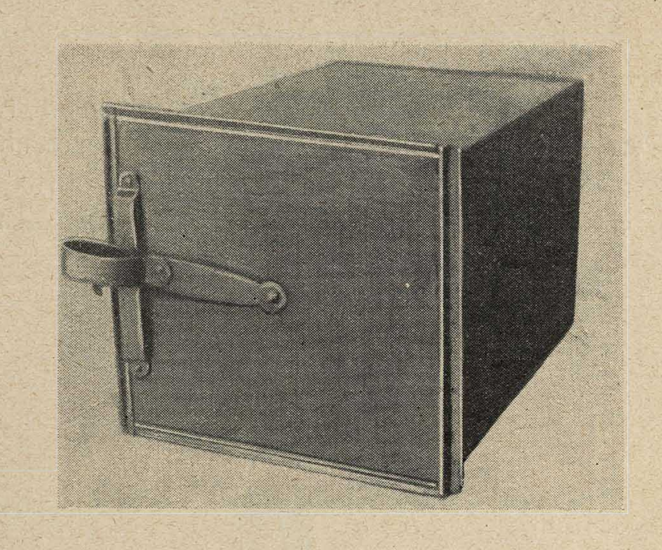
Плитные утюги изготовляют следующие заводы: 1) завод „Днепромет“ в г. Днепропетровске; 2) завод им. Фрунзе в г. Кабанье; 3) чугунолитейный завод в г. Макеевке; 4) завод „Ширпотреб“ № 1 в г. Ворошиловграде.

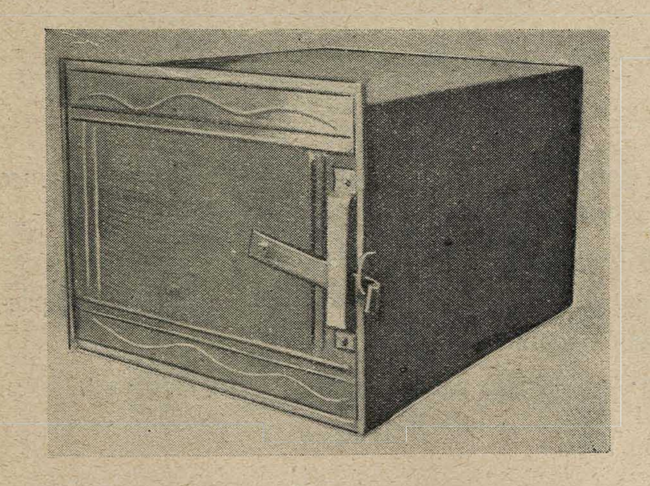


ДУХОВКИ

Заводы НКМП УССР выпускают духовки следующих размеров:

Каталожный индекс	Ширина в мм	Высота в мм	Глубина в мм	Завод-изготовитель	Цена	
					руб.	коп.
34-19	310	380	435	посудно-оцинковочный в г. Харькове	12	—
34-20	325	280	435	чугунолитейный в г. Кривом Роге	6	25
34-21	300	385	470	аккумуляторно-радиаторное производство в г. Мариуполе	11	75
34-22	300	270	470	штамповочная фабрика в г. Полтаве	17	39





Духовки изготовляются из кровельного железа, дверцы снаружи окрашиваются черным лаком.

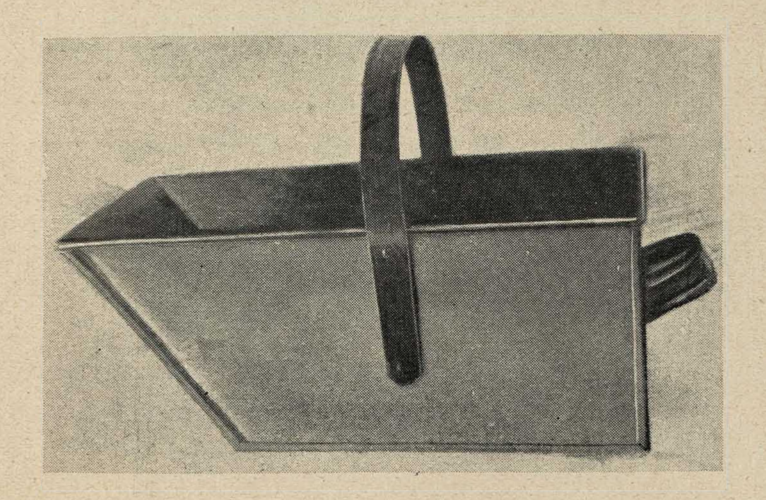


ЛЕЙКА САДОВАЯ
34—23



Выпускаемые штамповочной фабрикой в г. Полтаве садовые лейки (поливалки) изготовляются из кровельного железа и окрашены внутри в белый цвет, снаружи в голубой; ручка лейки черная. Высота лейки 280 мм, диаметр 180 мм, емкость около 7 л.

Цена 15 руб.



ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ЯЩИК
34—24

Штамповочная фабрика в г. Полтаве изготовляет хозяйственные ящики, служащие для уборки мусора. Ящики изготовлены из листового железа и снабжены двумя ручками.

Ручки и внутренняя поверхность ящика покрыты черной краской; снаружи ящик окрашен в серый цвет.

Размеры ящика: длина 500 мм, ширина 220 мм, высота 220 мм.

Цена 12 руб. 30 коп.

ВОРОНКИ



Штамповочная фабрика в г. Полтаве выпускает железные оцинкованные воронки двух размеров.

Размеры воронок:

Каталожный индекс	Высота в мм	Диаметр в мм		Цена
		верхний	выхода	
34-25	140	115	10	5 рб. 77 к.
34-26	105	80	7	



ВОРОНКИ ДОМАШНИЕ

Заводы НКМП УССР изготовляют также железные конические воронки с диаметром от 80 до 120 мм.

Воронки выпускают следующие заводы:

Каталожный индекс	Покрытие	Завод-изготовитель	Цена	
			руб.	коп.
34-27	из белой жести	завод им. Петровского в г. Одессе	—	65
34-28	цинк	посудно-оцинковочный в г. Харькове	—	74
34-29	черные	жестяно-никелировочные мастерские в г. Сталино	—	60

ДОСКИ СТИРАЛЬНЫЕ В ДЕРЕВЯННОЙ РАМЕ

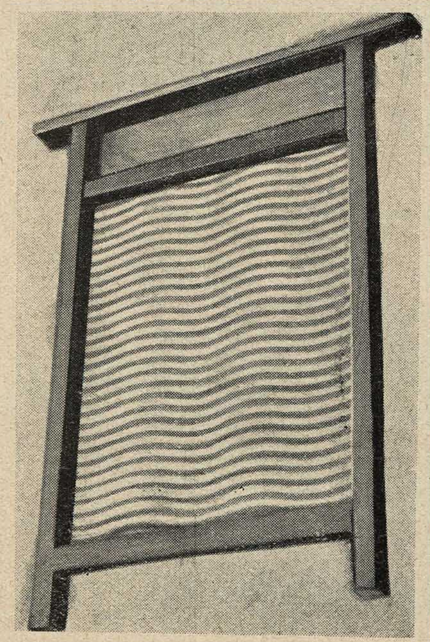
34—31

Стиральные доски в деревянной раме изготовляются заводом „Спартак“ в г. Днепропетровске и обозным заводом „Смычка“ в г. Чугуеве. Гофрированная металлическая карточка штампуется из оцинкованного железа толщиной 0,4—0,8 мм.

Размер карточки: длина 407 мм, ширина 287 мм.

Рама доски связана без гвоздей на деревянных колышках во избежание порчи белья от ржавчины.

Цена 5 руб. 40 коп.



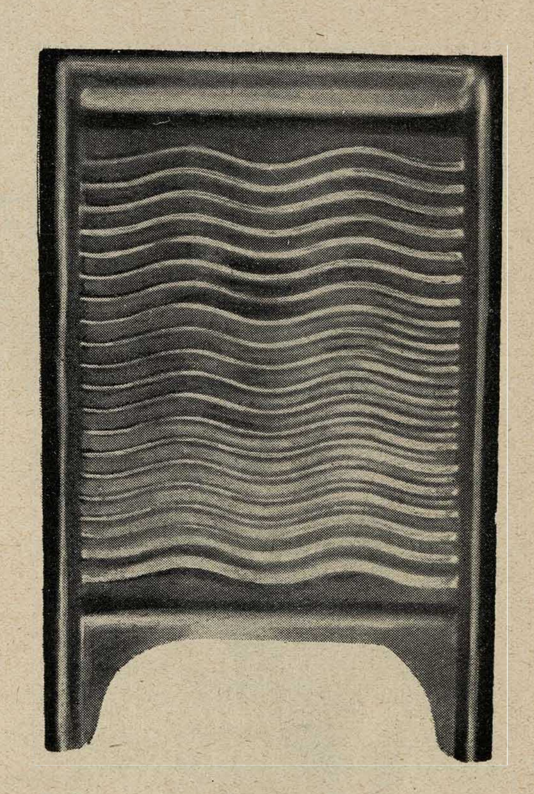
ДОСКИ СТИРАЛЬНЫЕ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

34—30

Завод „Спартак“ в г. Днепропетровске изготовляет стиральные доски из цельноштампованного стального листа толщиной 0,7—0,9 мм. Благодаря специальной конструкции доска эта прочна и очень долговечна. Доска оцинкована во избежание ржавления.

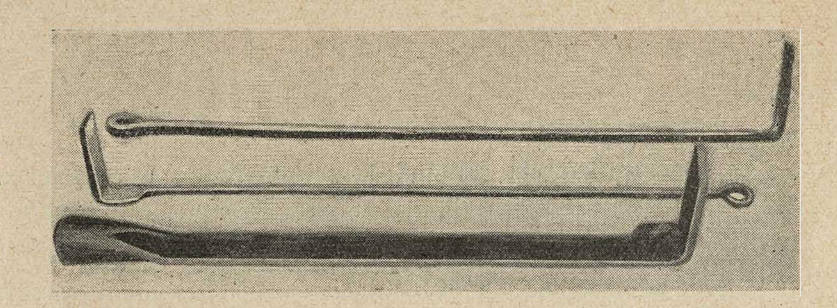
Длина доски 540 мм, ширина 350 мм.

Цена 5 руб. 40 коп.



КОЧЕРГИ

Заводы НКМП УССР выпускают кочерги различных размеров и типов для домашнего хозяйства. Кочерги выпускают следующие заводы:

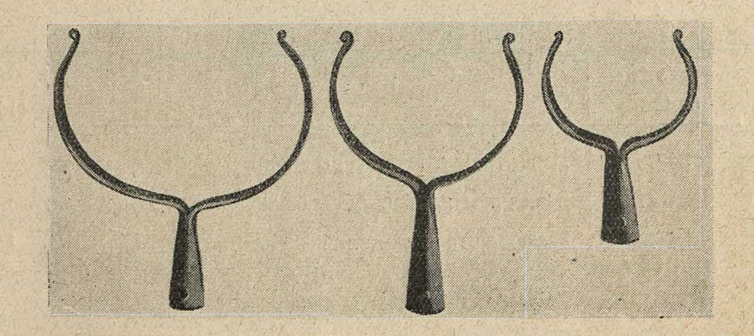


Каталожный индекс	Длина в мм	Тип	Завод-изготовитель	Цена руб.	Цена коп.
34-32	740	цельная	обозный зав. в г. Житомире	1	10
34-33	490	для насадки на деревянную ручку	„ „ „ „	1	65

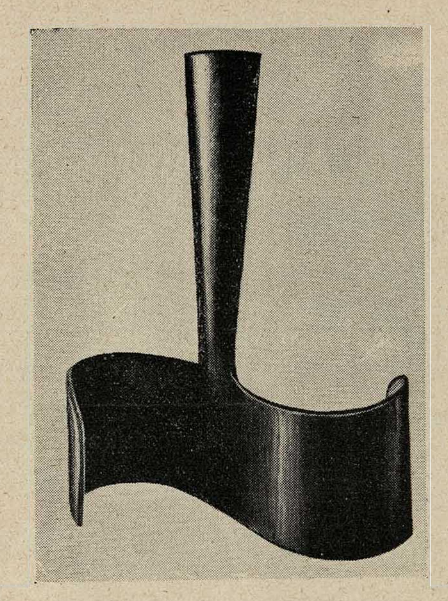
Каталожный индекс	Длина в мм	Тип	Завод-изготовитель	Цена руб.	Цена коп.
34-34	900	цельная	„Октябрьская кузница" в г. Коростене	2	90
34-36	650-700	цельная	завод пожарного оборудования в г. Херсоне	—	85
34-37	800	цельная	завод металлоизделий в г. Сталино	—	84

УХВАТЫ

Обозный завод в г. Житомире изготовляет кованные из полосы ухваты (рогачи) с тулейкой для насадки на деревянную ручку. Ухваты изготовляются трех размеров.



Каталожный индекс	Диаметр в мм	Цена руб.	Цена коп.
34-43	130	1	20
34-44	180	1	30
34-45	255	1	45



СЕЧКА

34—46

Завод „Октябрьская кузница“ в г. Коростене изготовляет хозяйственную сечку.

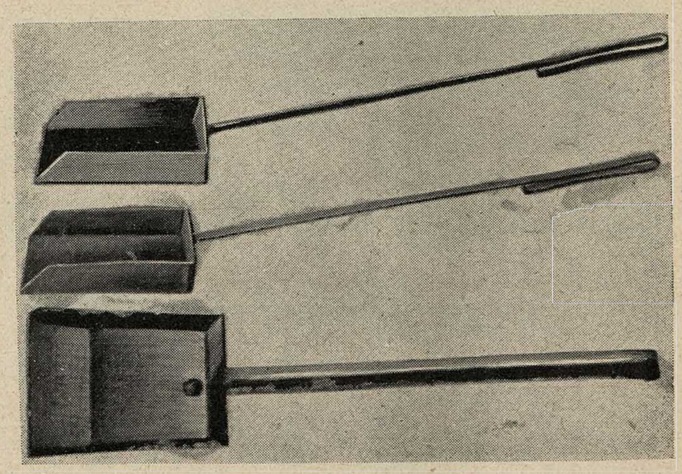
Сечка имеет S-образную форму, изготовлена из листовой стали, снабжена конусной ручкой (для крепления деревянной рукоятки) и окрашена асфальтовым лаком.

Сечка применяется для измельчения в ведре или ушате корма для домашних животных.

Цена сечки № 1 — 7 руб. 71 коп., № 2 — 5 руб. 23 коп., № 3 — 3 руб. 96 коп.

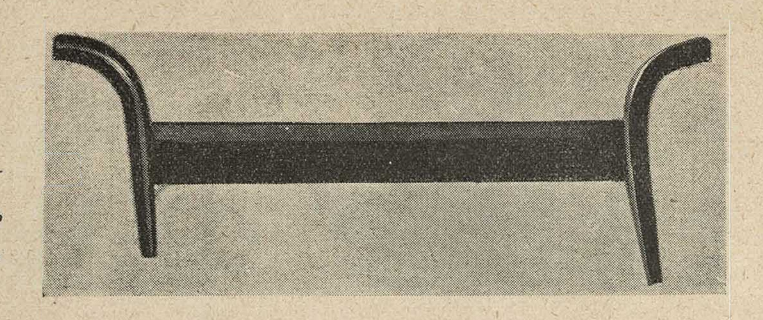


ЛОПАТКИ ПЕЧНЫЕ (совки)



Заводы НКМП УССР изготовляют из листового железа совки для домашних печей. Совки выпускаются разных форм и размеров в соответствии с размерами топочных дверец.

Каталожный индекс	Завод-изготовитель	Цена	
		руб.	коп.
34-38	„Спартак“ в г. Днепропетровске	—	70
34-41	завод пожарного оборудования в г. Херсоне	1	40
34-42	завод металлоизделий в г. Сталино	1	50



СКОБА ДЛЯ ЧИСТКИ ОБУВИ

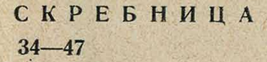
34—48

Скоба для чистки обуви от налипшей грязи, выпускаемая Молочанским обозным заводом им. Лепсе, состоит из двух костылей, забивающихся в деревянную доску, и из собственно скобы, соединенной с костылями путем электросварки.

Скоба окрашена в черный цвет.

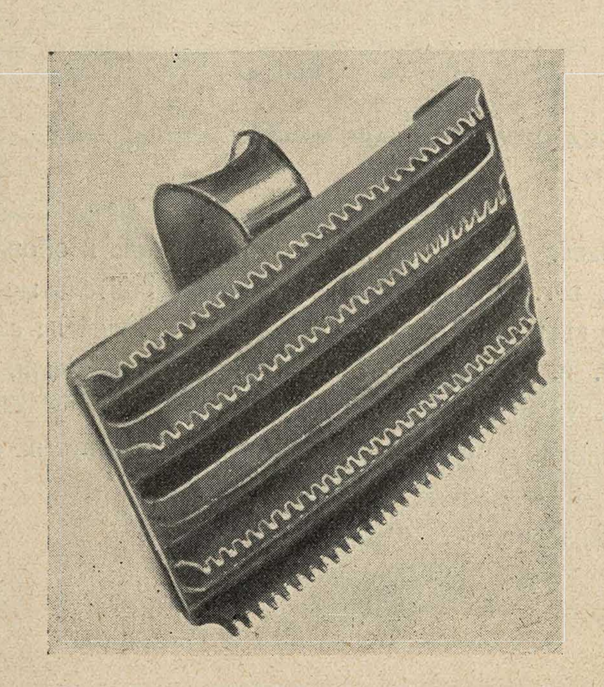
Планка имеет размеры: 240×40×4 мм, длина костылей колеблется от 70 до 90 мм.

Цена 1 руб.



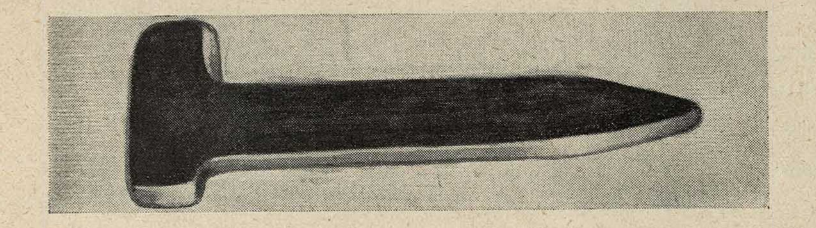
СКРЕБНИЦА

34—47



Скребница, выпускаемая заводом им. Шевченко, изготовлена из листовой стали СТ—0 ОСТ 4125, окрашена и покрыта лаком. Длина 120 мм, ширина 102 мм.

Цена 80 коп.



КОСТЫЛИ

34—50

Завод „Прогресс“ в г. Славгороде выпускает хозяйственные костыли. Костыли отштампованы из железа толщиной в 7 мм и окрашены.

Длина костыля 95 мм.

Цена 16 коп.

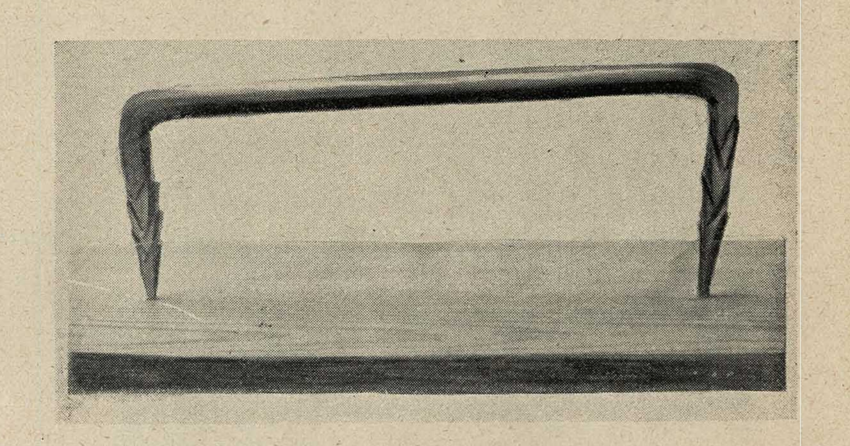
СКОБА СТРОИТЕЛЬНАЯ

34—49

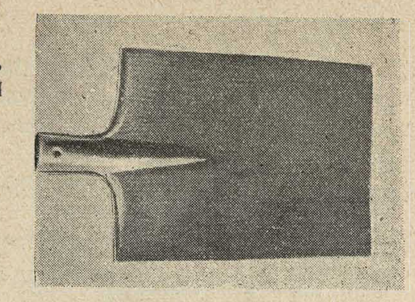
Завод „Ковчугштамп“ в г. Мариуполе и обозный завод в г. Житомире изготовляют строительные скобы для крепления лесов, деревянных деталей на стройках и т. п. Скобы изготовлены из мягкой стали, концы их спущены на конус и заершены.

Длина скобы 220—250 мм, длина загнутых концов 80—100 мм.

Цена 80 коп.

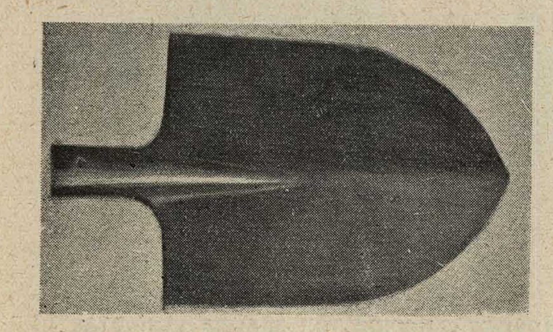


ЛОПАТЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ



Лопаты для землекопов прямоугольные завода „Спартак" в г. Днепропетровске, изготовляются из специальной лопатной стали, марки СТ-4-6. Лопаты эти выпускаются следующих размеров:

Каталожный индекс	Заводский индекс	Размер в мм	Толщина в мм	Цена	
				руб.	коп.
34-57	3	215×260	1,7—1,8	1	20
34-58	6	230×296	1,9—2,0	1	20



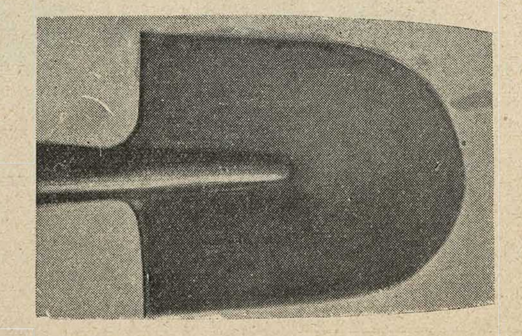
ЛОПАТА ОСТРАЯ

Лопаты для землекопов с заостреным концом, завода „Спартак" в г. Днепропетровске изготовляются из специальной лопатной стали марки СТ-4-6. Острые лопаты выпускаются заводом следующих размеров:

Каталожный индекс	Заводский индекс	Размер в мм	Толщина в мм	Цена	
				руб.	коп.
34-54	3	210×255	1,7—1,8	1	20
34-55	4	215×270	1,7—1,8	1	20
34-56	5	220×280	1,8—1,9	1	20

ЛОПАТА ПОЛУКРУГЛАЯ

Лопаты для землекопов, полукруглые, завода „Спартак" в г. Днепропетровске, изготовляются из специальной лопатной стали, марки СТ-4-6. Лопаты эти выпускаются следующих размеров:



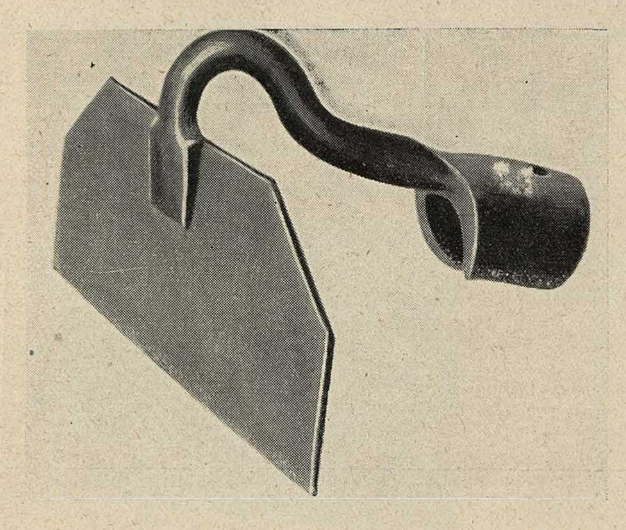
Каталожный индекс	Заводский индекс	Размер в мм	Толщина стали в мм	Цена	
				руб.	коп.
34-51	3	210×250	1,7—1,8	1	20
34-52	4	215×260	1,7—1,8	1	20
34-53	6	225×280	1,8—1,9	1	20

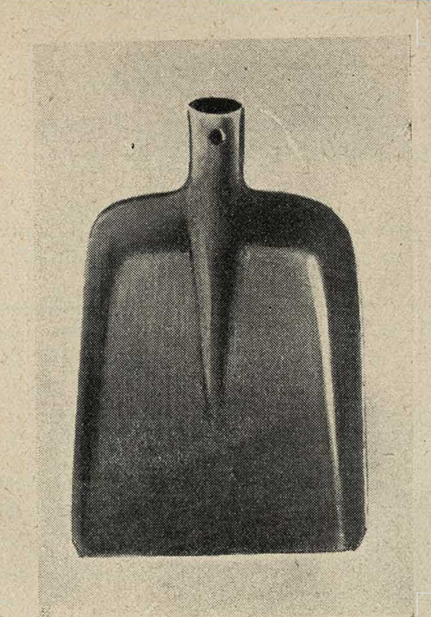
САПКА ОГОРОДНАЯ

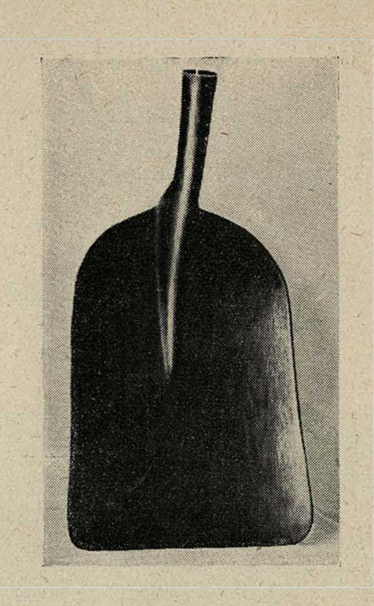
Завод сельхозмашин им. Шевченко на ст. Софиевке и завод „Октябрьская кузница“ в г. Коростене изготовляют огородные железные сапки с приваренной ручкой.

Сапки выпускаются следующих размеров:

Каталожный индекс	Ширина лезвия в мм	Завод-изготовитель	Цена руб.	Цена коп.
34-61	260	завод им. Шевченко на ст. Софиевке	1	20
34-63	180	завод „Октябрьская кузница“ в г. Коростене	2	50







ЛОПАТА ПЕСОЧНАЯ
34—60

Лопата для песка и других сыпучих тел завода „Спартак“ в г. Днепропетровске изготовляются из специальной лопатной стали (СТ-0-4) толщиной 1,9—2,0 мм. Лопаты эти выпускаются размером № 3 260 × 280 мм.

Цена 1 руб. 20 коп.

ЛОПАТА БАЛЛАСТНАЯ
34—59

Балластные лопаты завода „Спартак“ в г. Днепропетровске изготовляются из специальной лопатной стали (СТ-0-4) толщиной 1,9—2,0 мм. Лопаты выпускаются размером № 5 270 × 340 мм, глубиной в 40 мм.

Цена 1 руб. 50 коп.

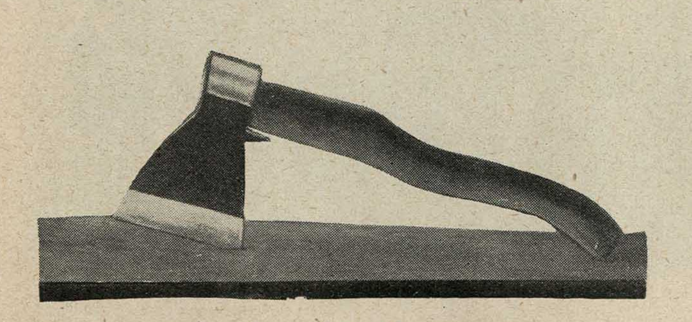
ТОПОРИКИ МАЛЫЕ

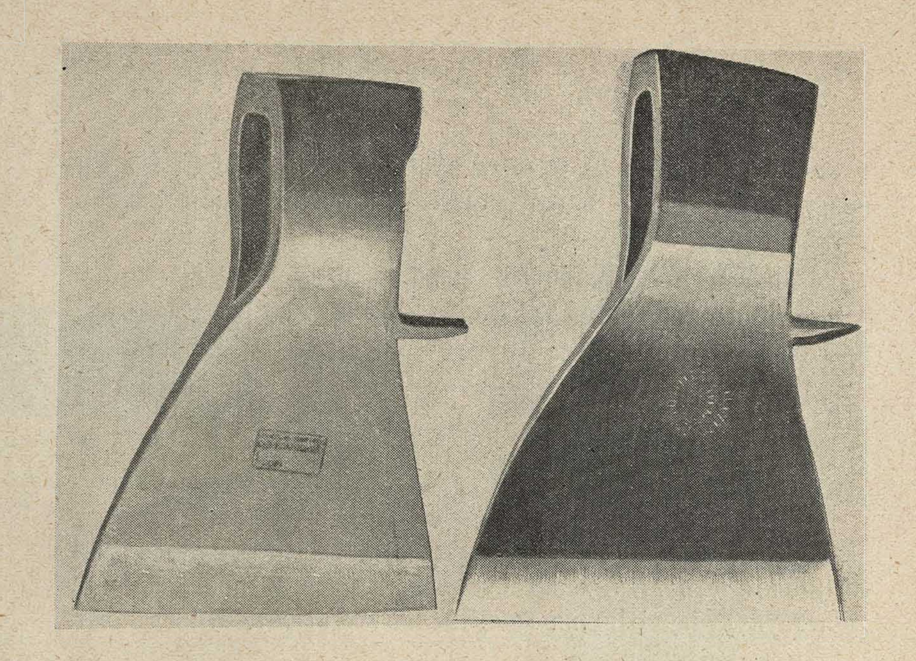
Топорики малые, выпускаемые заводом „Коминтерн“ в г. Синельниково, предназначены для хозяйственных целей и легких плотничных работ.

Топорики изготовляются из специальной стали и термически обрабатываются. Топорики выпускаются с ручками. Вес топорика 620 г (без ручки), длина лезвия 110 мм, высота топорика от обуха до лезвия 132 мм.

Топорики выпускаются в двух оформлениях:

Каталожный индекс	Оформление	Цена	
		руб.	коп.
34-64	лакированный	3	55
34-65	полированный	4	26





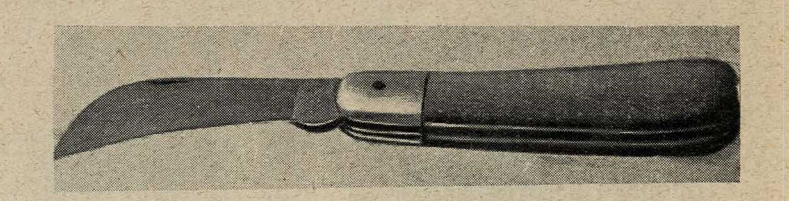
ТОПОРЫ

Топоры, выпускаемые заводом „Коминтерн“ в г. Синельниково, предназначены специально для плотничных работ. Топоры изготовляются из твердой стали и термически обрабатываются. Лезвие топора шлифуется. Вес топора 1480 г, длина лезвия 150 мм, высота топора от обуха до лезвия 195 мм.

Топоры выпускаются в двух оформлениях:

Каталожный индекс	Оформление	Цена	
		руб.	коп.
34-66	лакированный	1	80
34-67	полированный	3	—

НОЖ САДОВЫЙ
34—70



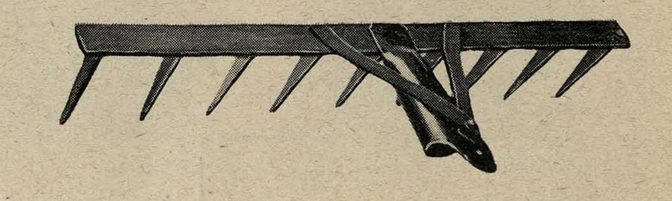
Садовые ножи выпускаются заводом „Коминтерн" в г. Синельниково. Лезвие изготовляется из качественной стали и полируется.

Черенок ножа деревянный, зачищен и проолифен.

Накладки алюминиевые. Длина черенка 100 мм. Длина раскрытого ножа 168 мм.

Цена 6 руб. 30 коп.

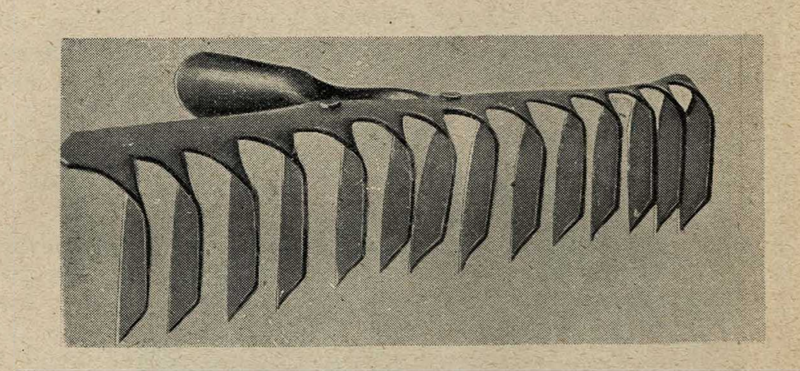
ГРАБЛИ ЖЕЛЕЗНЫЕ (клепаные)
34—69



Выпускаемые заводом „Ковчугштамп" в г. Мариуполе грабли имеют 9 вставных заклепанных зубьев и приклепанную железную ручку. Ширина грабель 495 мм, высота зубьев 86 мм.

Цена 1 руб. 70 коп.

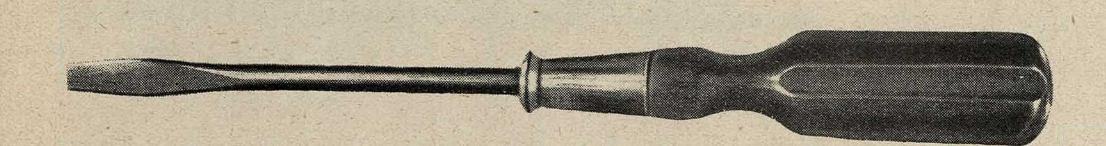
ГРАБЛИ ЖЕЛЕЗНЫЕ (цельные)
34—68



Изготовляемые заводом „Октябрьская кузница" в г. Коростене грабли отштампованы из цельного куска листовой стали марки СТ-3. Число зубьев 14. Железная ручка приклепана к граблям. Ширина грабель 425 мм, высота зубьев 85 мм.

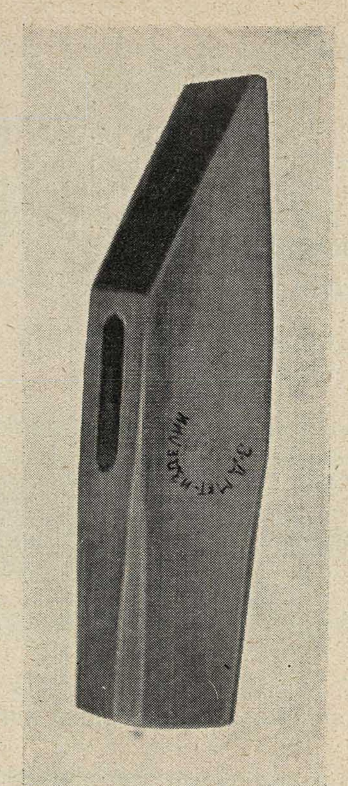
Цена 4 руб. 08 коп.

ОТВЕРТКА МОНТАЖНАЯ
34—71



Выпускаемая заводом „Красный техник“ в г. Вознесенске монтажная отвертка предназначена для завинчивания глубокосидящих винтов и шурупов. Отвертка снабжена изящной деревянной ручкой и никелирована. Длина отвертки 265—270 мм.

Цена 5 руб. 10 коп.



МОЛОТОК ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ
34—72

Выпускаемые заводом металлоизделий в г. Сталино молотки изготовляются из стали марки СТ-4 и окрашиваются.

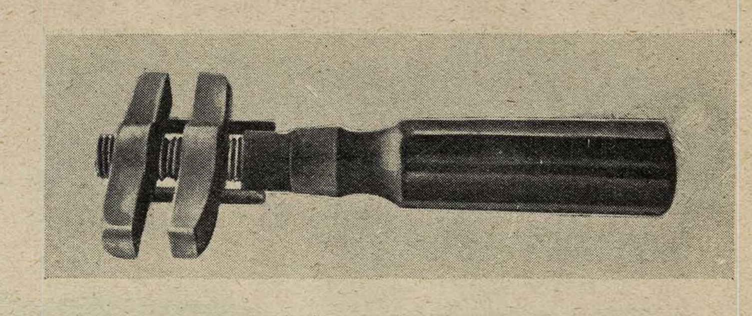
Длина молотка 90 мм, ширина 16 мм, высота 16 мм, вес около 150 г. Молоток поставляется без рукоятки.

Цена 1 руб. 60 коп.

ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ ФРАНЦУЗСКИЙ
34—74

Выпускаемые заводом „Красный техник" в г. Вознесенске французские гаечные ключи изготовляются из стали марки СТ-5-6. Ключ снабжен деревянной граненной ручкой, покрытой черным лаком. Общая длина ключа 245—250 мм, наибольшее раскрытие губок 28—30 мм.

Цена 12 руб.

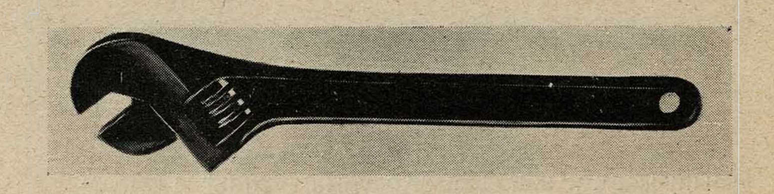


ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ „БАКО" № 2
34—73

Выпускаемый станкозаводом-школой в г. Днепропетровске гаечный ключ по типу „Бако" № 2 изготовляется из стали марки СТ-5-6. Губки ключа и торцевые поверхности ручек никелированы. Ключ термически обработан.

Длина ключа 250 мм. Наибольшее раскрытие губок 30 мм.

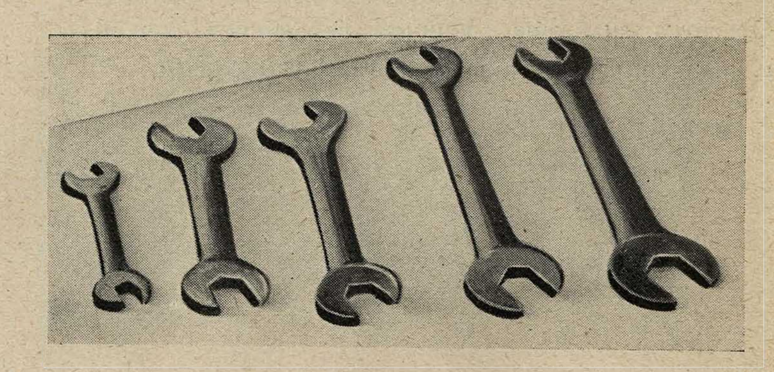
Цена 12 руб.

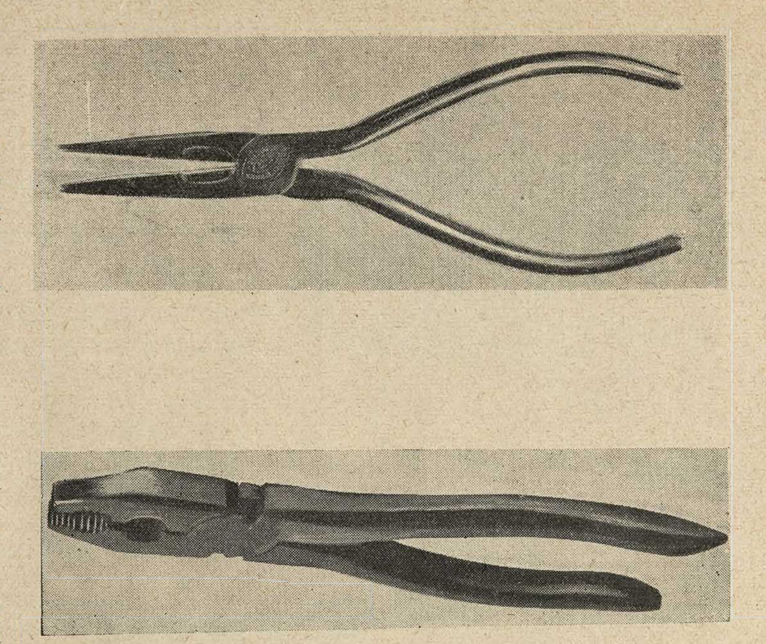


КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ

Выпускаемые заводом „Прогресс" в г. Славгороде стальные двухсторонние гаечные ключи изготовляются следующих размеров:

Каталожный индекс	Размеры зева в мм	Цена в коп.
34-75	11×14	51
34-76	11×17	53
34-77	14×17	51
34-78	17×19	79
34-79	17×22	79
34-80	19×22	85
34-81	22×27	95





ПЛОСКОГУБЦЫ С КУСАЧКАМИ
34—82

Выпускаемые заводом „Красный техник“ в г. Вознесенске плоскогубцы изготовляются из стали марки СТ-6 и снабжены кусачками. Плоскогубцы благодаря особой удлиненной форме губок очень удобны для электромонтажных работ.

Губки и кусачки закалены. Плоскогубцы никелированы, длина их 175 мм.

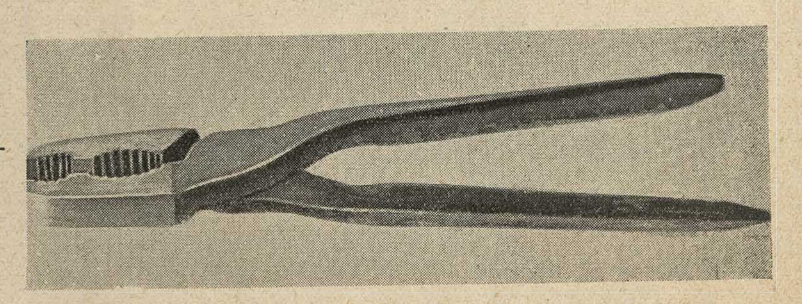
Цена 8 руб. 29 коп.

ПЛОСКОГУБЦЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
34—83

Выпускаемые заводом „Красный техник“ в г. Вознесенске универсальные плоскогубцы изготовляются из стали марки СТ-6.

Плоскогубцы совмещают в себе плоскогубцы, бренер, кусачки, отвертку, губки их закалены. Плоскогубцы никелированы. Длина плоскогубцев 200 мм.

Цена 10 руб.



ПАССАТИЖИ
34—84

Выпускаемые заводом „Красный техник“ в г. Вознесенске пассатижи изготовляются из стали марки СТ-6.

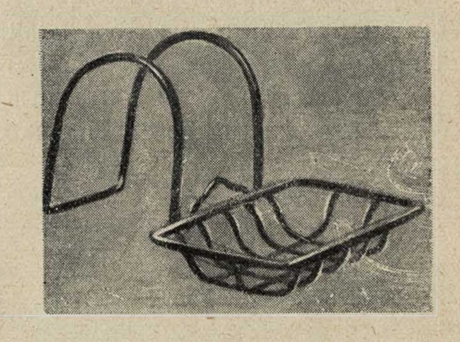
Длина пассатижей 200 мм.

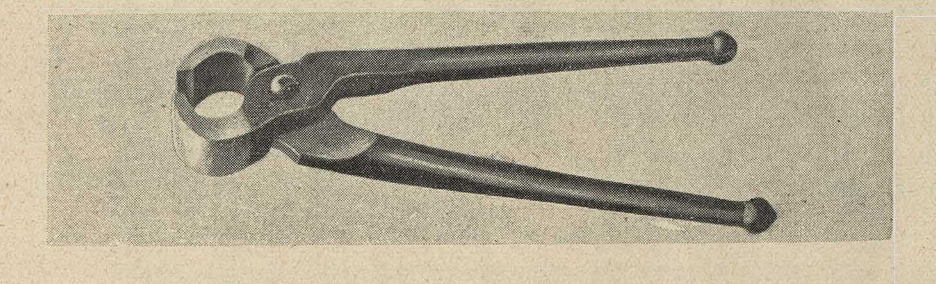
Цена 10 руб. 20 коп.

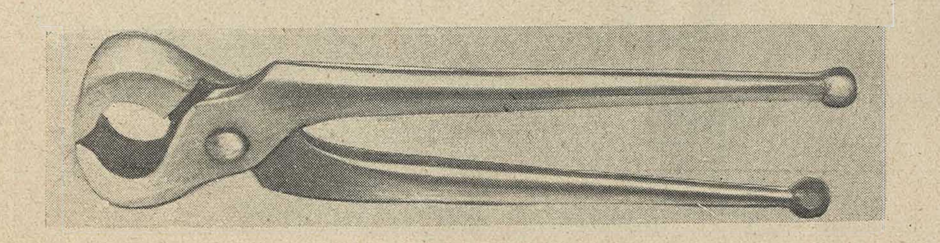
КЛЕЩИ СТОЛЯРНЫЕ

Выпускаемые заводом „Красный техник“ в г. Вознесенске клещи изготовляются из стали марки СТ-5-6. Губки клещей закалены. Длина клещей 200—205 мм.

Каталожный индекс	Оформление	Цена руб.	Цена коп.
34-85	лакированные	4	—



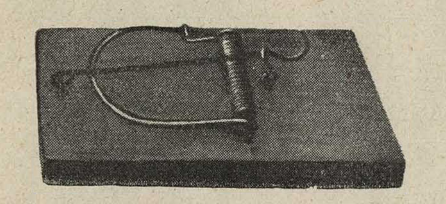




МЫЛЬНИЦА ВАННАЯ
34—87

Мыльница, изготовляемая заводом им. Письменного в г. Киеве, приспособлена для вешания на края ванны. Изготовляется она из толстой проволоки и окрашивается нитрокрасками разных цветов.

Цена 2 руб. 40 коп.

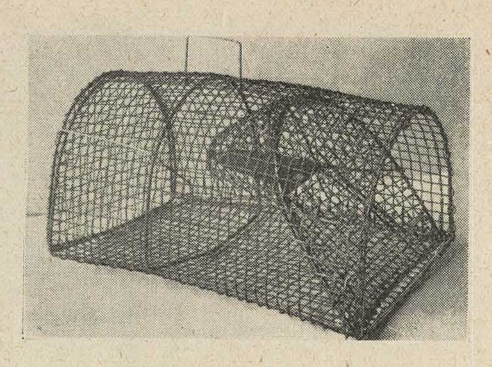


КАПКАН ДЛЯ ЛОВЛИ МЫШЕЙ И КРЫС
34—89

Изготовляемые заводом им. Иванова в г. Одессе капканы для ловли крыс и мышей просты и удобны. На крючек капкана навешивается приманка; при дергании крючка освобождающаяся дуга капкана под действием сильной пружины захватывает попавшееся животное, обычно убивая его.

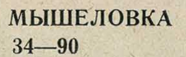
Цена 1 руб.

КРЫСОЛОВКА
34—88

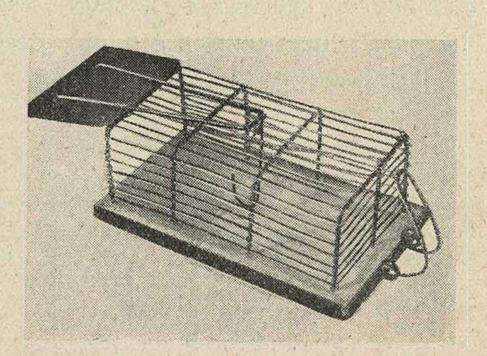


Крысоловка завода им. Письменного в г. Киеве изготовляется из оцинкованной сетки. Крыса, взбираясь по наклонной плоскости носка крысоловки, попадает на жестяной язычек с противовесом, опускающийся под ее тяжестью, и проваливается внутрь. Освободившийся язычек поднимается и закрывает выход из крысоловки. Задние дверцы, через которые извлекаются из крысоловки пойманыеживотные, октрываются книзу. Размеры крысоловки: длина 490—510 мм, расстояние носка от низа клетки 105—115 мм.

Цена 17 руб. 25 коп.

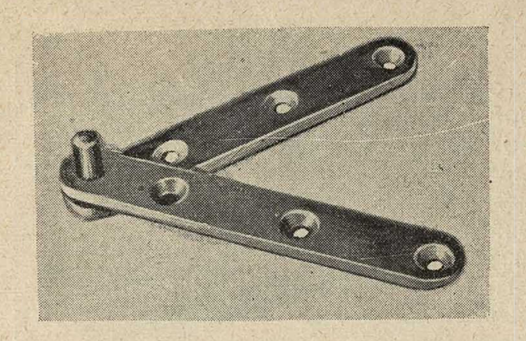


МЫШЕЛОВКА
34—90



Мышеловки, изготовляемые заводом им. Иванова в г. Одессе, снабжены крючком для навешивания приманки и дверцой на пружине. При дергании за крючек дверка захлопывается под действием пружины. Мышеловка монтирована на деревянной дощечке. Материалом для корпуса служит железная проволока; дверка изготовлена из кровельного железа.

Цена 2 руб.



БЕГУНКИ МЕБЕЛЬНЫЕ

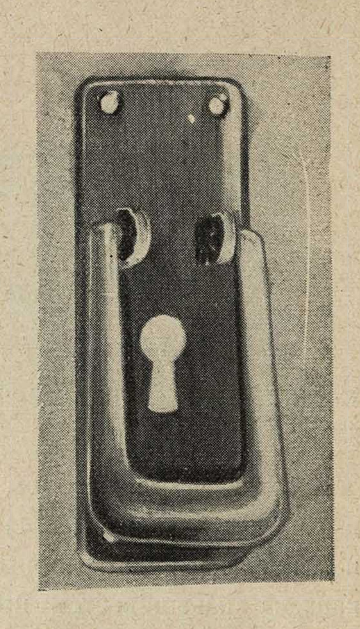
Гальванотехнический завод в г. Киеве производит мебельные бегунки для беспетельного крепления дверок мебели (шкафов и письменных столов). Бегунки производятся следующих размеров:

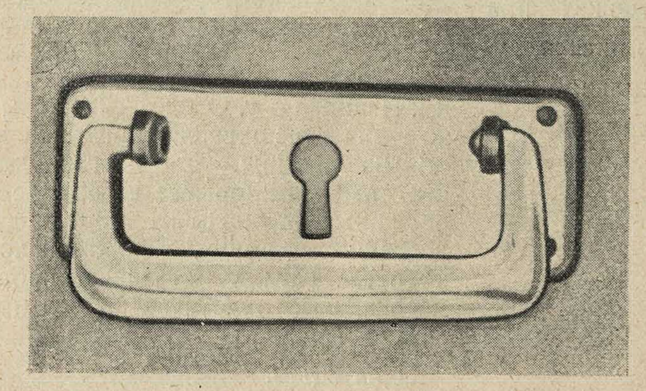
Каталожный индекс	Длина в мм	Ширина в мм	Цена руб.	Цена коп.
35-03	75	12	—	10
35-04	60	10	—	10
35-05	50	10	—	10

МЕБЕЛЬНЫЕ ЛИЧИНКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
35—01

Гальванотехнический завод в г. Киеве выпускает горизонтальные мебельные личинки. Размер личинки 83×30 мм. Личинка никелирована.

Цена 1 руб. 25 коп.

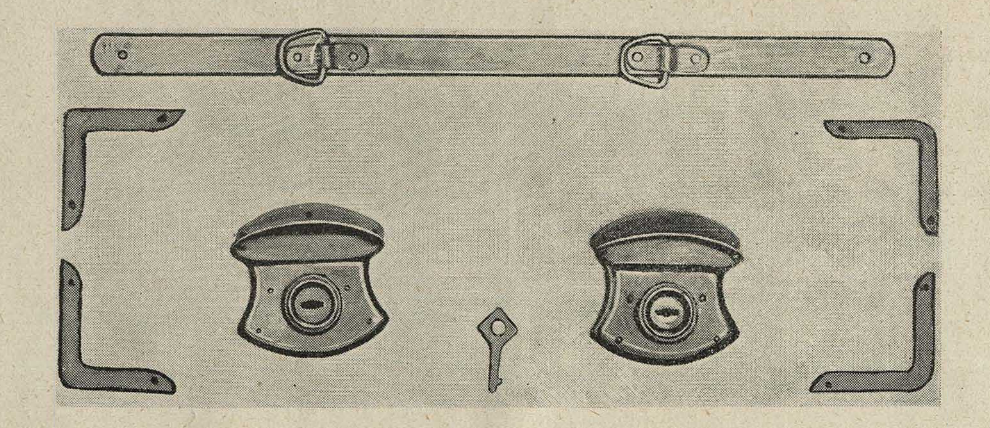




МЕБЕЛЬНЫЕ ЛИЧИНКИ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
35—02

Гальванотехнический завод в г. Киеве выпускает также и вертикальные мебельные личинки размером 30×82 мм. Личинки никелированы.

Цена 1 руб. 25 коп.



ПОРТФЕЛЬНАЯ ФУРНИТУРА

Метало-фурнитурный завод в г. Николаеве выпускает детали к комплектам портфельной фурнитуры.

В комплект входят следующие детали:

Каталожный индекс	Наименование
35-07	замок
35-08	шлевка
35-09	накладка
35-10	угольник
35-11	планка
35-12	кольцо
35-13	ключ

Детали прочно никелированы.

Цена 3 руб. 66 коп.

ОГЛАВЛЕНИЕ

	индекс	стр.
От редакции		3
ПЕЧНОЕ ЧУГУННОЕ ЛИТЬЕ		
Дверки печные	31—01, 31—02	7
Полудверки печные	31—03, 31—05	8
Дверки печные герметические	31—40	8
Вьюшки печные	31—06, 31—08	9
Топочный горшок	31—41	9
Задвижка печная	31—09, 31—13	10
Плита печная глухая	31—23, 31—30	10
Колосники	31—18, 31—22	11
Решетка поддувальная	31—14, 31—17	11
Плита цельная (с двумя конфорками)	31—32, 31—39	12
Плиты с одной конфоркой	31—31	12
ДВЕРНАЯ И ОКОННАЯ АРМАТУРА.		
Скоба дверная фасонная	32—01	15
Скобы дверные на кронштейнах	32—02, 32—03	15
Скобы оконные на кронштейнах	32—04, 32—07	16
Скобы оконные простые	32—08, 32—09	16
Задвижки оконные	32—10, 32—11	17
Кольца дверные	32—21, 32—23	17
Крючки ветровые штампованные	32—14, 32—15	18
Крючки ветровые с питонами	32—16, 32—20	18
Угольник форточный	32—24	19
Угольник оконный	32—26, 32—28	19
Петли амбарные кованные	32—29, 32—30	19
Петля шарнирная форточная	32—31, 32—34	20
Петли шарнирные оконные и дверные	32—35, 32—39	20
Петля плоская полушарнирная	32—40, 32—42	21
Петля полушарнирная крылатка	32—43	21
Петля для парт	32—44	21
ЗАМКИ.		
Замок дверной врезной	33—01	25
Замок накладной дверной	33—02	25
Замок дверной американский	33—03	26
Висячий замок по типу американского	33—04	27
Замок висячий с барабаном	33—05	27
Замок секретный	33—06, 33—07	28
Замки мебельные врезные	33—09, 33—14	29—30
Болванка для ключей к американским замкам	33—16	31
Замок висячий амбарный	33—08	31
Замок чемоданный	33—15	31
ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ИНВЕНТАРЬ И ИНСТРУМЕНТ		
Холодильник	34—01	35
Машинка для стрижки овец	34—03	36
Ножницы для стрижки овец	34—04	36
Безмен	34—02	37
Почтовый ящик	34—05	37
Умывальники	34—06, 34—11	38
Утюги духовые	34—12, 34—13	39
Утюги плитные	34—14, 34—17	40
Духовки	34—19, 34—22	41
Лейка садовая	34—23	42
Хозяйственный ящик	34—24	42
Воронки	34—25, 34—29	43
Доски стиральные	34—30, 34—31	44
Кочерги	34—32, 34—37	45
Ухваты	34—43, 34—45	45
Сечка	34—46	46
Лопатки печные	34—38, 34—42	46
Скоба для чистки обуви	34—48	47
Скребница	34—47	47
Костыли	34—50	48
Скоба строительная	34—49	48
Лопаты прямоугольные	34—57, 34—58	49
Лопата острая	34—54, 34—56	49
Лопата полукруглая	34—51, 34—53	49
Сапка огородная	34—61, 34—63	50
Лопата песочная	34—60	50
Лопата балластная	34—59	50
Топорики малые	34—64, 34—65	51
Топоры	34—66, 34—67	51
Нож садовый	34—70	52
Грабли железные	34—68, 34—69	52
Отвертка монтажная	34—71	53
Молоток хозяйственный	34—72	53
Гаечный ключ французский	34—74	54
Гаечный ключ „Бако“ № 2	34—73	54
Ключи гаечные обыкновенные	34—75, 34—81	54
Плоскогубцы с кусачками	34—82	55
Плоскогубцы универсальные	34—83	55
Пассатижи	34—84	55
Клещи столярные	34—85	56
Мыльница ванная	34—87	56
Крысоловка	34—88	57
Капкан для ловли мышей и крыс	34—89	57
Мышеловка	34—90	57
Бегунки мебельные	35—03, 35—05	58
Мебельные личинки	35—01, 35—02	58
Портфельная фурнитура	35—07, 35—13	59

Уполномоченный Обгорлита № 3507. Заказ № 586. Тираж 3.000. Печ. листов 12. Бум. листов 6. Формат бумаги 47 × 64¹/₅. Сдано на производство 18/VI—1940 г. Подписано к печати 18/VII—1940 г. Львов, 2-ая Кн.-журн. Ф-ка, Пекарская 11.




2010192958